

Brinsworth Hot Strip Mill

Corus Narrow Strip Mittelband

Warmgewalzte Spezialstahlbänder für die verschiedensten Anwendungen



Inhaltverzeichnis

- 3 Präzision mit Vision
- 4 Lassen Sie Ihrer Vorstellungskraft freien Lauf
- 6 Der Stahl macht's
- 8 Anlieferungszustand
- 9 Abmessungsbereich
- 10 Toleranzen

Präzision mit Vision

Brinsworth Hot Strip Mill produziert Mittelbandprodukte nach strengen Anforderungen für Kunden in aller Welt.

Schon lange ist das Walzwerk bekannt für die Herstellung von Präzisions-Bandprodukten nach den spezifischen Anforderungen der Kunden in vielen Branchen. Unsere breite Palette an Stahlsorten, von niedriggekohlten und Automatenstählen bis zu hochgekohlten, legierten und Edelstählen mit verschiedenen Graden an Zugfestigkeit, Formbarkeit, Haltbarkeit und Härte bietet für jede Anforderung und viele verschiedene Endanwendungen das richtige Produkt.

Aus unseren hochwertigen Stahlbändern werden die verschiedensten Komponenten hergestellt, von Sitzgurtmechanismen bis zu Eispickeln und von Industrienadeln bis zu Pflugscharen. Sie werden verwendet für Kaltwalz-, Press- und Rollformung und in der Baubranche. Wir beliefern unter anderen folgende Märkte:

- Automobilbranche
- Landwirtschaftsgeräte
- Bergbau
- Gelbe Produkte
- Baubranche
- Flugzeugbau

Für unsere Stahlprodukte stehen uns alle notwendigen erfahrenen Techniker und Metallurgen zur Verfügung, im eigenen Walzwerk und auch in der ganzen Corus-Gruppe. So können wir Beratung und technischen Support bieten, damit unsere Stähle den Anforderungen Ihrer anspruchsvollsten Anwendungen im vollem Umfang erfüllen. Wir können bei der Auswahl und Verwendung der Stähle beraten, um das Design neuer Komponenten zu verbessern oder Gewicht und Kosten einzusparen. Unsere integrierte Stahlauslieferung bietet Vorteile für die Lieferkette und ermöglicht es uns, schnell auf Projekte mit kurzen Vorlaufzeiten zu reagieren und Just-in-Time zu liefern.

Die Qualität unserer Produkte, unsere erfahrenen Fachleute und unsere Präzisionsfertigung bedeuten, dass wir ein globales Netz von Kunden, von Europa, den USA und Brasilien bis Indien und China, bedienen können.

Ständige Forschung, Entwicklung und Investitionen gewährleisten unsere führende Stellung bei Stahl und ermöglichen uns, die modernsten Produkte anzubieten, die mit den neuesten Entwicklungen in Ihrer Branche Schritt halten.

Lassen Sie Ihrer Vorstellungskraft freien Lauf Bandprodukte können für eine unglaubliche Vielfalt von Aufgaben maßgeschneidert werden – damit Sie Ihre innovativsten Ideen umsetzen können.

Stellen Sie sich vor, welche Möglichkeiten Sie für das Produktdesign haben, wenn die Lieferanten individuelle Komponenten auf Ihre spezifischen Anforderungen maßschneiden können. Stellen Sie sich die langfristigen Kosteneinsparungen vor, wenn diese Komponenten aus höchstwertigem Material mit überragender Festigkeit und Haltbarkeit hergestellt würden.

Lassen Sie Ihrer Vorstellungskraft für die Möglichkeiten von Stahl freien Lauf.

Nach Maß gefertigt

Produktdesigner in der Automobil-, Landwirtschaftsgeräte-, Bergbau- und vielen anderen Branchen haben schon die Leistungsvorteile und langfristigen Kosteneinsparungen realisiert, die Mittelbandstahl in ihren Komponenten ermöglicht.

Brinsworth Hot Strip Mill kann Stahl nach sehr strengen Spezifikationen herstellen. Enge Kalibertoleranzen in der Walzstrasse führen zu hervorragenden Wiederholgenauigkeiten bei der Komponentenfertigung mit einheitlichen Abmessungen für sehr spezifische Anwendungen.

Unserer warmgewalzten Bänder können in Größen nach Bedarf hergestellt werden, passend für die Anforderungen Ihres Produktdesigns, ob TV-Rahmen oder Chirurgen-Skalpell. Auch die Produkt-Performance kann auf die Kundenwünsche angepasst werden, so dass Festigkeit, Formbarkeit und Härte des Stahls den Anforderungen Ihrer Anwendung entsprechen.

Flexibler Service

Nicht nur unsere Produkte sind auf Ihre Bedürfnisse angepasst. Auch unser Service ist für Ihre spezifischen, technischen, logistischen und kommerziellen Supportanforderungen maßgeschneidert. Ein engagiertes Buchhaltungsteam bewertet Ihre Bedürfnisse und stimmt diese mit den entsprechenden Logistik- und Produktionsteams ab, damit wir genau das richtige Produkt zur genau richtigen Zeit liefern können.

Wir bieten Support von Tag-zu-Tag-Management und Verbindung bis zu Beratung bei langfristigen Projekten oder Produktentwicklungen. International verfügt Corus über strategisch über den Globus verteilte Büros. Wo immer Sie ansässig sind – wir arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um Ihnen das Servicepaket zu bieten, das Sie brauchen, damit Sie immer optimalen Wert und Nutzen aus dem Stahl, den Sie kaufen, ziehen können.





Wir von Brinsworth produzieren warmgewalzten Mittelband bis 500mm Breite in verschiedenen Güten. Jeder unserer Produkte besitzt besondere Eigenschaften, die es für verschiedene Anwendungen in vielen Marktsektoren geeignet machen. Dazu gehören:

- **Niedriggekohlte Güten**

Eigenschaften: Kombination guter Druck- und Zugfestigkeit. In verschiedenen Streck- und Zugfestigkeiten für spezifische Anwendungen.

Typische Anwendungen: Räder, Riemenscheiben, Sperrklinken und Arretierungsteile für Automobil und landwirtschaftliche Geräte.

- **Automatenstähle**

Eigenschaften: Sehr gut spanbare, niedriggekohlte Stähle mit kontrollierter Härte und Zugfestigkeit.

Typische Anwendungen: Mitnehmer, Anschlussplatten und andere Teile, bei denen schnell Metall abgetragen werden muss.

- **Hochfeste niedriglegierte Güten**

Eigenschaften: HYPRESS® Stähle bieten ein gutes Festigkeits-Gewichts-Verhältnis, gute Formbarkeit und Schweißbarkeit.

Typische Anwendungen: Rückenlehnen-Verstellmechanismen, Gerüstschellen, Sicherheitsgurt-Vorspanner, Sitzschienen, Rohrkupplungen und Bremsenbauteile.

- **Borstähle**

Eigenschaft: Borhaltige mittelgekohlte Stähle bieten die hervorragende Härte von höhergekohlten und niedriglegierten Stählen. Nach Badhärten und Anlassen bieten Borstähle bessere Kaltformbarkeit und Schweißbarkeit.

Typische Anwendungen: Schaufeln, Eggenscheiben, Mäherblätter, landwirtschaftliche Messer und Kettenseitenplatten.



Der Stahl machts

Mittelbandstähle werden unter qualitätskontrollierten Bedingungen hergestellt als Hochleistungsprodukte mit ausgeprägten Eigenschaften.

• Mittel- bis hochgekohte Stähle

Eigenschaften: Erhältlich in einem weiten Bereich von Streck- und Zugfestigkeiten. Höherer Kohlenstoffgehalt ergibt größere Härte und Verschleißfestigkeit.

Typische Anwendungen: Gartenwerkzeuge, Schuhkappen, Unterlegscheiben, Schlittschuhkufen, Kupplungsfedern, Macheten, Hobelklingen, Feilen und Schneidwerkzeuge.

• Legierte Stähle

Eigenschaften: Legierungselemente wie Mangan, Chrom, Vanadium, Nickel, Silizium und Wolfram erzeugen spezifische Eigenschaften für verschiedene Anwendungen. Legierungen verbessern die Härte während der Wärmebehandlung.

Typische Anwendungen: Kupplungsbauteile, Fahrradrahmen, Rahmen für TV-Bildröhren, Schlossteile, Golfschlägerschäfte, Eispickel, Sägen und Messer.

• Edelstähle (rostfreie Stähle)

Eigenschaften: Martensit-, Ferrit- und Austenit-Stähle mit hervorragender Härte und Korrosionsbeständigkeit sind erhältlich.

Typische Anwendungen: Chemiefilter, Messer für die Nahrungsmittelverarbeitung, Tafelbesteck, Scheren, chirurgische Geräte und Rasierklingen.

Unser kundenindividueller Produktionsprozess und die ständige genaue Steuerung der Stahleigenschaften ergeben extrem einheitliche Produkte.

Das Walzwerk ist nach dem international anerkannten Qualitätsstandard BS EN ISO 9001:2000 Cert FM 00728 zertifiziert, und unser Umwelt-Managementprogramm ist nach BS EN ISO 14001:1996 Cert EMS 40606 zertifiziert.



Warmgewalzte Mittelbänder

Anlieferungszustand.

Oberfläche

Schwarz oder gebeizt (chemisch entzundert) und geölt.

Kante

Naturwalzkante oder mit der Rotationsschere besäumt.

Metallurgische Eigenschaften

Wie gewalzt oder gegläht für spezifische metallurgische Eigenschaften.

Kalibertoleranzen

Standard-Kalibertoleranzen nach EN 10048: 1997.
Engere Toleranzen für die meisten Güten und Abmessungen auf Anfrage.

Breitentoleranzen

Naturwalzkante oder mit der Rotationsschere besäumt nach EN 10048: 1997. Engere Toleranzen für besäumte Kanten auf Anfrage.

Kantenfase

EN 10048: 1997

Coilgewicht

Typisches Wickelgewicht: bis zu 9,5kg/mm

Coildurchmesser

Innendurchmesser: 508mm
Kleinere Innendurchmesser auf Anfrage.

Typischer Außendurchmesser: bis zu 1350mm
Kleinere Außendurchmesser auf Anfrage.

Abschnittlängen

Längenbereich: 700mm - 11000mm

Normaltoleranzen: EN 10048: 1997
Feinere Toleranzen auf Anfrage.

Bundgewicht: bis zu 5000kg

Verpackung

Lagereinrichtungen für Verpackung nach Kundenvorgabe stehen zur Verfügung.

Warmgewalzte Mittelbänder

Abmessungsbereich.

Warmgewalzte Bänder - Abmessungsbereich

Naturwalzkante

Qualität	Breite (mm)	Dicke (mm)
bis zu 0,25% C	150 - 350	1,50 - 12,00
	351 - 430	2,00 - 10,00
	431 - 450	2,50 - 10,00
	451 - 503	3,00 - 10,00
*Hypress	150 - 350	1,60 - 10,00
	351 - 430	2,00 - 8,00
	431 - 460	3,00 - 8,00
0,45% - 0,85% C	150 - 350	1,60 - 9,00
	350 - 430	2,00 - 9,00
	431 - 450	2,50 - 9,00
	451 - 503	3,00 - 9,00
über 0,85% C & Niedriglegierte	150 - 350	1,80 - 9,00
	351 - 420	2,00 - 9,00
	421 - 503	3,00 - 9,00

*mögliche Einschränkungen für höhere Zugfestigkeiten.

Besäumte Kante

Qualität	Breite (mm)	Dicke (mm)
bis zu 0,25% C	26 - 340	1,50 - 3,50
	26 - 390	1,60 - 3,50
	26 - 420	2,50 - 3,50
	26 - 440	3,00 - 3,50
	50 - 465	3,50 - 8,00
*Hypress	26 - 340	1,60 - 3,50
	26 - 390	2,00 - 3,50
	26 - 420	3,00 - 3,50
	50 - 450	3,50 - 8,00
0,45% - 0,85% Carbon	26 - 340	1,60 - 3,50
	26 - 390	2,00 - 3,50
	26 - 410	3,00 - 3,50
	50 - 465	3,50 - 7,00
über 0,85% C & Niedriglegierte	26 - 340	1,80 - 3,50
	26 - 390	2,00 - 3,50
	26 - 410	3,00 - 3,50
	50 - 465	3,50 - 6,00

*mögliche Einschränkungen für höhere Zugfestigkeiten.

Anfragen außerhalb dieser Bereiche sind technisch zu diskutieren.



Warmgewalzte Mittelbänder

Toleranzen.

Breitentoleranzen

	Breite (mm)	Dicke (mm)	Normaltoleranzen (+/-)*	Feintoleranzen (+/-)**
Naturwalzkante				
	150 - 250	Alle Dicken	1,5	1,5
	251 - 400		2,0	1,8
	401 - 500		2,5	2,1

Besäumte Kante

	50 - 250	bis zu 1,6	0,25	0,13
	50 - 250	1,6 - 3,0	0,25	0,19
	50 - 250	3,0 und höher	0,25	0,25
	251 - 465	bis zu 1,6	0,25	0,20
	251 - 465	1,6 und höher	0,25	0,25

Dickentoleranzen

Naturwalzkante oder besäumt

	Alle Breiten	1,6 - < 2,0	0,10	0,06
		2,0 - < 3,0	0,11	0,06
		3,0 - < 4,0	0,11	0,07
		4,0 - < 5,0	0,12	0,07
		5,0 - < 6,0	0,13	0,07
		6,0 - < 8,0	0,14	0,09
		> 8,0	0,14	0,09

* Nach EN10048 engste Dickentoleranzen für warmgewalztes Band.

** Feintoleranzen nach Absprache.



www.corusgroup.com

Die Richtigkeit der vorliegenden Informationen wurde sorgfältig überprüft, aber Corus Group plc und ihre Tochterunternehmen können keine Verantwortung oder Haftung übernehmen für Fehler oder irreführende Informationen.

Copyright 2005
Corus

Design und Herstellung:
Orchard Corporate Ltd.

Corus Narrow Strip
Brinsworth Hot Strip Mill
PO Box 69
Sheffield Road
Rotherham
S60 1SZ
Vereinigtes Königreich
T +44 (0) 1709 842527
F +44 (0) 1709 842609
E bsmsales@corusgroup.com