

<i>Ijmuiden</i>		QHSE		<i>4.02 Slijpen en slijpmachines</i>			
Version number	5.0	Date	31-10-2019	Document manager	Beheerder QHSE DMS - HSE	Process	
MoC/ BvW		Expiry date	31-10-2022	Document owner	Manager Safety	Special Characteristic	

Inhoudsopgave:

0.	Wijziging ten opzichte van vorige versie	2
1.	Toepassingsgebied	2
2.	Doel van dit document.....	2
3.	Eisen aan handslijpmachines:	2
4.	Werken met handslijpmachines:	3

IJmuiden	QHSE		4.02 Slijpen en slijpmachines				
Version number	5.0	Date	31-10-2019	Document manager	Beheerder QHSE DMS - HSE	Process	
MoC/ BvW		Expiry date	31-10-2022	Document owner	Manager Safety	Special Characteristic	

0. Wijziging ten opzichte van vorige versie

- Inhoud getoetst aan actualiteit en geen inhoudelijke aanpassingen.
- Koptekst geüpdatet.

1. Toepassingsgebied

Deze regeling is van toepassing voor:

- Tata Steel op de site IJmuiden.

2. Doel van dit document

Het doel van deze procedure is het vastleggen van de eisen aan zowel elektrische als pneumatische handslijpmachines en de voorwaarden voor veilig uitvoeren van slijpwerkzaamheden.

Handslijpmachines kunnen immers grote gevaren met zich meebrengen bij:

- Onjuist gebruik
- Onjuiste c.q. onvoldoende persoonlijke beschermingsmiddelen.
- Onjuiste plaatsing van te slijpen objecten.
- Te krappe ruimtes om te slijpen.
- Niet deugdelijke machines.
- Gebruik van onjuiste schijven

Om deze gevaren zoveel mogelijk te beperken dienen ten aanzien van het materieel, de voorbereiding en het uitvoeren van de slijpwerkzaamheden veiligheidsmaatregelen genomen te worden.

3. Eisen aan handslijpmachines:

1. Voor de in te zetten slijpmachines gelden de volgende voorschriften:
2. De slijpmachine moet zijn voorzien van een CE markering.
3. De slijpmachine moet zijn voorzien van een geldige UGD markering.
4. De beschermkap dient de slijpschijf voor minimaal de helft te bedekken.
5. De slijpschijven dienen voor de juiste doelen c.q. materialen gebruikt te worden.
6. De op de slijpschijf vermelde maximale omtreksnelheid mag nooit overschreden worden.
7. Er mogen uitsluitend passende schijven op de slijpmachine gebruikt worden.
8. Het aansluitsnoer/luchtslang en de slijpmachine dienen in deugdelijke staat te zijn.
9. De bedieningsschakelaar mag geen vergrendelingsmogelijkheid hebben in de "aan"-stand.
10. De elektrische slijpmachine moet zijn voorzien van een geremde stop. Dat wil zeggen, na loslaten van de bedieningsschakelaar dient de schijf direct te stoppen.
11. Schijven met een bindmiddel op basis van hars (herkenbaar aan B) of op basis van vezelversterkt hars (BF) moeten op de asgating zijn voorzien van een vervalddatum. Deze mag niet verlopen mag zijn.
De codering voor deze vervalddatum is
V = Vervalddatum
01 = 1e kwartaal
04 = 2e kwartaal
07 = 3e kwartaal
10 = 4e kwartaal
2008 = jaar van vervalddatum

I/muiden		QHSE		4.02 Slijpen en slijpmachines			
Version number	5.0	Date	31-10-2019	Document manager	Beheerder QHSE DMS - HSE	Process	
MoC/ BvW		Expiry date	31-10-2022	Document owner	Manager Safety	Special Characteristic	

4. Werken met handslijpmachines:

Bij het werken met slijpmachines dienen de volgende voorschriften in acht te worden genomen:

1. De gebruiker dient voldoende opgeleid en geïnstrueerd te zijn.
2. De werkplek dient voldoende ruim en stabiel te zijn.
3. De slijpmachine en slijpschijf dienen voor aanvang van de werkzaamheden gecontroleerd te worden of zij geschikt zijn voor het te bewerken materiaal.
4. De gebruiker dient vlamvertragende kleding, gehoorbescherming, een gelaatsscherm en soepele lashandschoenen te dragen. Deze lashandschoenen dienen te voldoen aan EN 388 2.1.1.1¹ en EN 407 4.1.X.X.4.X.².
5. De slijpmachine dient uitgerust te zijn met een handvat (links of rechts gemonteerd) vanwege 2-handbediening.
6. Voordat men met slijpen begint de slijpmachine 5 seconden laten proefdraaien.
7. Bij het slijpen van losse onderdelen dienen deze stevig vast te staan en op een horizontale vlakke ondergrond geplaatst te worden.
8. Bij niet gebruik van de slijpmachine dient de machine van het elektriciteitsnet losgekoppeld te worden.
9. Leidingen en buizen en andere te slijpen materialen dienen leeg te zijn.
10. De directe omgeving dient afgeschermd te zijn.

¹ EN 388 2.1.1.1 betekent:
2=schuurweerstand
1=snijweerstand
1=verderscheurweerstand
1=prikweerstand

² EN 407 4.1.X.X.4.X betekent:
4=brandgedrag
1=contacthitte (100 graden gedurende 15 seconden)
X=convectie hitte (niet op getest)
X=stralingshitte (niet op getest)
4=kleine spatten gesmolten materiaal
X=grote hoeveelheden gesmolten metaal (niet op getest)