

Colorfarm®

Acier prélaqué pour les enveloppes de bâtiments agricoles

Colorfarm® a été spécialement conçu pour répondre aux exigences des bâtiments agricoles, grâce à sa grande résistance à l'ammoniaque et aux engrais, et vous garantit 20 ans de performance fonctionnelle en intérieur.

Il est adapté à n'importe quel usage agricole, du bâtiment d'élevage au stockage des récoltes, et il a été testé au contact de nombreuses substances chimiques que l'on retrouve régulièrement dans les environnements agricoles. Pendant les tests, Colorfarm® a été exposé à la vapeur, à du liquide ou à une pâte, selon le type de produit chimique testé.



Le revêtement verso doit être installée face à l'isolation. Ainsi, la face exposée du bardage intérieur est protégé par l'acier prélaqué à haute résistance, tandis que le côté non exposé est protégé au verso par un revêtement haute performance. Colorfarm® offre de bons niveaux de résistance contre de nombreux produits chimiques courants dans les environnements agricoles intérieurs, et avec un entretien approprié, sa durée de vie sera considérablement allongée.

La période de garantie fonctionnelle de Colorfarm® est la durée de vie prévue avant perforation et elle est fournie par le fabricant du bardage.

Principaux attributs

- Couche interne de 35 µm pour maximiser la résistance chimique.
- Fourni avec un revêtement métallique EN 10346:2015 qui lui confère une excellente résistance à la corrosion.
- Disponible en huit couleurs, afin de s'inscrire harmonieusement dans l'environnement rural.
- Garantie de performance fonctionnelle à l'intérieur de 20 ans.
- Certifié EN 10169 CPI5 pour la résistance à l'humidité.
- Entièrement conforme à la norme REACH et exempt de chromates.

Tableau 1. Exposition de Colorfarm® aux produits chimiques courants après 1000 heures

Réactif	Performance		
	Résistance excellente	Bonne résistance	Résistance limitée
Engrais 10 % phosphate	*		
Engrais Amn. phosphate	*		
Engrais NPK 25:5:5	*		
Engrais NPK 5:24:15	*		
Spray antiseptique	*		
Agent de protection du bois	*		
Désherbant	*		
Acide hydrochlorique (10 %)			*
Acide sulfurique (10 %)			*
Acide Phosphorique (10 %)			*
Acide acétique (10 %)			*
Acide butyrique (10 %)			*
Acide lactique (10 %)		*	
Pastilles d'hydroxyde de sodium			*
Ammoniaque (concentration élevée 75 %)		*	
Hypochlorite de sodium		*	
Nitrate d'ammonium			*
Phosphate d'ammonium	*		
Carbonate de sodium	*		
Chlorate de sodium	*		
Nitrate de sodium	*		
Formaline (40 %)	*		
Urée	*		
Eau	*		
Dioxyde de carbone	*		

Remarques : Colorfarm® est disponible dans trois couleurs pour un usage intérieur. Les produits simple-face ont un revêtement verso haute performance en standard. Pour Colorfarm® double-face, Colorcoat® PE 25 sert de couche extérieure et est disponible dans plusieurs coloris afin de s'intégrer harmonieusement dans le paysage et de simuler les matériaux de construction traditionnels.

Coloris



Chalk White RAL 9002



Goosewing Grey BS 10A05



Light Ivory RAL 1015

Les exemples imprimés de coloris de Colorfarm® ne sont fournis qu'à titre indicatif. Pour avoir une représentation exacte de la couleur et du rendu, veuillez contacter l'assistance Colorcoat Connection® pour obtenir des échantillons. Remarque : Chalk White, Goosewing Grey et Light Ivory disponibles uniquement pour l'intérieur des produits simple face. La finition interne du produit double-face est obligatoirement Chalk White. Pour en savoir plus sur les couleurs extérieures du produit double-face, veuillez contacter l'assistance Colorcoat Connection® ou le fabricant du système de bardage.

Colorfarm® double face doit être utilisé pour les bâtiments à paroi simple. Les produits simple-face peuvent servir en tant que paroi intérieure des bâtiments isolés grâce à un système de panneaux composites ou multi-couches.

Tableau 2. Comparaison d'acier prélaqué simple et double-face Colorfarm®

	Colorfarm® simple-face (environnements intérieurs)	Colorfarm® double-face (applications paroi simple)
	Revêtement multicouche 35 µm polyester lisse	Colorcoat® PE 25 (pour l'extérieur)
	Couche de support haute performance	Revêtement de 35 µm lisse en polyester (pour environnements intérieurs)
Garantie	20 ans en intérieur fonctionnelle interne	20 ans en intérieur fonctionnelle interne
Nb. de couleurs	3	Blanc gris uniquement pour environnements intérieurs. Coloris extérieur Contacter l'assistance Colorcoat Connection®

Remarques :

Les fiches sanitaires et les fiches de données sont disponibles sur demande auprès du service d'assistance de Colorcoat Connection®.

Tableau 3. Caractéristiques typiques

Test	Test norm	Colorfarm®
Épaisseur nominale organique du revêtement	EN 13523-1	35 µm
Brillant (60 °)	EN 13523-2	30 - 40%
Résistance aux rayures	EN 13523-12	> 3000 g
Résistance à l'abrasion (Taber CS10 2x 1kg, 250 Rev)	EN 13523-16	< 15 mg
Flexibilité :		
Impact inverse	EN 13523-5	16 J
Adhérence (quadrillage)	EN 13523-6	Réussie (100 %)
Rayon de pliage minimum	EN 13523-7	4 T à 16 °C
Résistance à la corrosion :		
Brouillard salin	EN 13523-8	1000 uren
Humidité	EN 13523-25	1500 uren
Température max. d'exploitation continue	Tata Steel	100°C
Classification interne de résistance à l'humidité	EN 10169	CPI5
Réaction au feu	EN 13501-1	A1 ³
Tenue au feu du toit les exigences	EN 13501-5	Respecte toutes des revêtements d'après CWFT 2000/553/EC

Remarques :

1. Les chiffres figurant dans ce tableau correspondent aux propriétés typiques et ne constituent pas des spécifications. Ces chiffres sont valables pour la couche supérieure et les couleurs unies. Pour plus de détails sur les méthodes de test, consultez www.colorcoat-online.com
2. Les exemples de couleurs que vous trouverez dans les pages suivantes n'ont qu'un but informatif. Pour avoir une représentation exacte de la couleur et du rendu, veuillez contacter l'assistance Colorcoat Connection® pour obtenir des échantillons.
3. La tenue au feu est vérifiable auprès de Tata Steel. Actuellement en phase de test. Classification A1 attendue.



Choix de produit Colorcoat® par usage de bâtiment

Tableau 4. Sélecteur de produit Colorcoat®

Type du bâtiment	Simple peau non isolée	Système de panneaux composites/double peau
Hauts niveaux d'ammoniaque, d'humidité par ex. logement du bétail et de volailles	Colorfarm® double-face	Extérieur : Colorcoat HPS200 Ultra® Intérieur : Colorfarm®
Faibles niveaux d'ammoniaque et température contrôlé, humidité élevée par ex. : stockage de légumes	Colorcoat HPS200 Ultra® double face Colorfarm® double-face	Extérieur : Colorcoat HPS200 Ultra® Intérieur : Colorfarm®
Faibles niveaux d'ammoniaque, humidité basse et contrôlée, environnements frais par ex. stockage des récoltes sans contact direct	Colorcoat HPS200 Ultra® double face Colorfarm® double-face	Extérieur : Colorcoat HPS200 Ultra® Intérieur : Colorfarm®
niveaux de polluants relativement bas, humidité basse par ex. stockage de machines, stockage général	Colorcoat HPS200 Ultra® (simple-face pour utilisation extérieure avec support standard pour utilisation interne ou double-face disponible) Colorcoat® PE 25 Disponible avec support standard pour application interne, sélection selon exigences en matière de garantie.	Extérieur : Colorcoat HPS200 Ultra® Colorcoat® PE 25 Intérieur : Colorcoat® PE 15

Remarques :

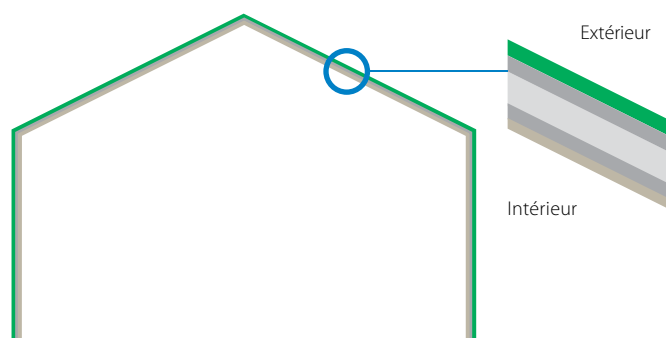
1. Colorfarm® est le seul produit disponible qui offre une garantie en standard pour l'intérieur du bâtiment.
2. La sélection de l'extérieur du produit dépend des exigences en matière de durée de la garantie.
3. Les produits simple-face ne sont pas recommandés pour les auvents.
4. Pour plus de détails et les propriétés de Colorcoat HPS200 Ultra®, veuillez voir la littérature dédiée.

Des Laveurs d'air

Les laveurs d'air doivent être installés conformément aux recommandations du fabricant. L'entretien et la maintenance des laveurs d'air doivent être effectués afin de garantir l'efficacité de l'unité. Toute détérioration des performances de l'unité doit être traitée immédiatement car elle pourrait affecter l'acier prélaqué adjacent.

Pour plus d'informations sur les considérations relatives à l'utilisation des produits Colorcoat® dans les bâtiments équipés de laveurs d'air, veuillez contacter Tata Steel.

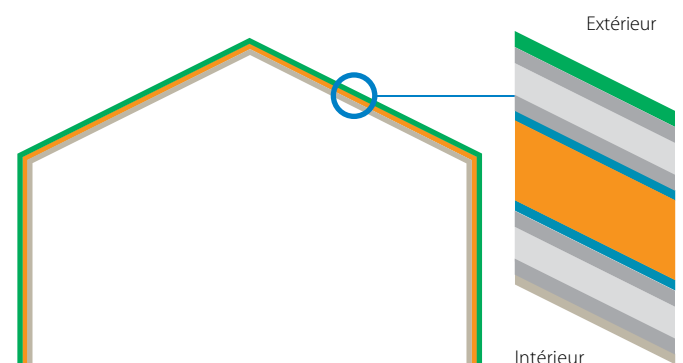
Figure 1. Système à peau simple par exemple stockage de légumes et de grains



Key

■ Substrat en acier	■ Revêtement métallique
■ Colorfarm® (double-face) ou Colorcoat HPS200 Ultra® (double-face)	■ Colorfarm® (double-face) ou Colorcoat HPS200 Ultra® (double-face)

Figure 2. Système isolé par ex. logement de volailles



Key

■ Substrat en acier	■ Revêtement métallique	■ Produit Colorcoat®
■ Colorfarm® (simple-face)	■ Couche de support standard	■ Isolation

Conseils techniques pour répondre aux exigences des bâtiments

Conception visant à éliminer la condensation

La condensation peut être un problème pour les bâtiments agricoles. Il est donc essentiel de comprendre la cause de son apparition et de prendre en compte ces facteurs dans la conception des bâtiments.

La condensation a lieu lorsque de l'air humide entre en contact avec une surface dont la température est inférieure au point de rosée. Lorsque cela se produit, l'air ne parvient plus à retenir autant de vapeur d'eau. Cette dernière est alors relâchée à la surface sous forme de condensation.

La priorité est de réduire l'humidité relative de l'air à l'intérieur du bâtiment grâce à une conception adéquate permettant une bonne ventilation. Ceci est particulièrement important pour le logement d'animaux, car une mauvaise ventilation entraîne un air chaud et humide, ce qui peut causer des infections respiratoires chez les animaux, et donc des frais médicaux plus élevés ainsi qu'une perte de rendement.

Pour les bâtiments isolés, tels que les poulaillers, les bonnes pratiques doivent être respectées afin d'éviter les ponts thermiques à travers la couche d'isolation qui pourraient entraîner des points de condensation localisés. Lorsque des pannes en bois sont utilisées, des séparateurs comme des bandes de PVC doivent être placés entre la panne et l'acier prélaqué. Le but est d'éviter le contact avec les produits chimiques de traitement du bois, car ils peuvent absorber la condensation et créer des conditions de corrosion agressive.

Nettoyage et maintenance

Il est indispensable de nettoyer régulièrement la surface en acier prélaqué pour assurer une bonne performance à long-terme. Dans les bâtiments d'élevage, il est possible que de la moisissure se développe à cause de la combinaison d'amidon et d'ammoniaque qui produit de l'acide oxalique et de l'acide citrique. Si cette moisissure n'est pas nettoyée régulièrement, elle peut contribuer à l'apparition de problèmes de corrosion, le plus souvent au niveau des recouvrements latéraux, où l'humidité est souvent piégée plus longtemps.

Évitez le contact direct et prolongé avec des produits chimiques agressifs tels que l'ensilage, le purin, les engrais et les déchets d'origine animale.

Conseils technique

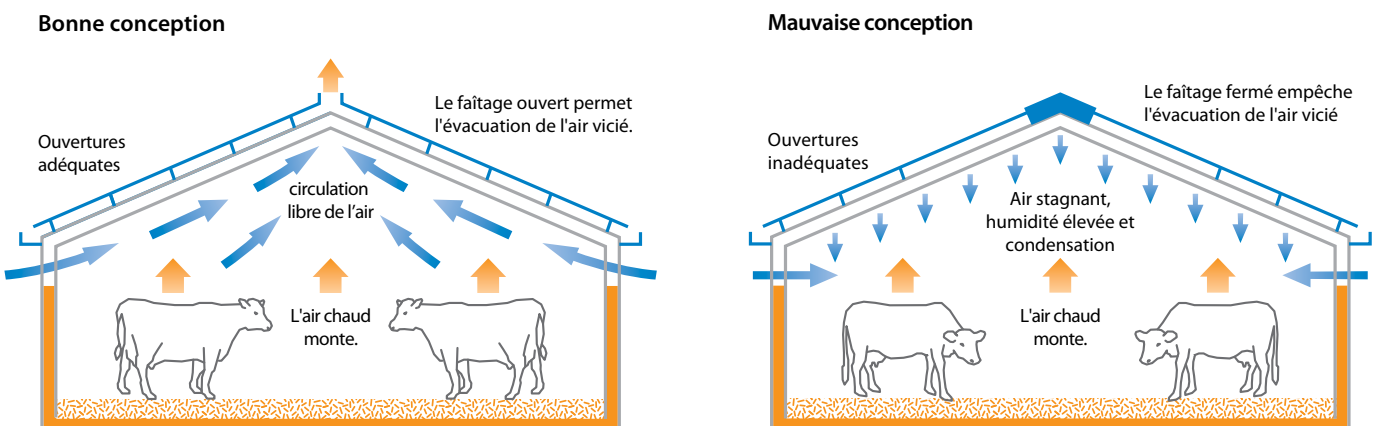
Gardez le bas du revêtement mural hors de contact continu avec les matériaux humides et le sol, y compris les sols en béton.

Les bords de coupe exposés des panneaux de toit doivent être protégés par une couche de peinture adéquate si le bâtiment est exposé aux embruns salés ou s'il se trouve à moins de 2 km de la mer. En outre, les sections de panneaux qui ne sont pas exposées naturellement à la pluie (par exemple celles qui sont situées sous des avant-toits) doivent être lavées régulièrement à l'eau claire pour éviter l'accumulation de sel.

Utilisez les fixations recommandées par le fabricant du système.

Respectez les consignes et les meilleures pratiques de stockage et de manipulation telles que détaillées par le fabricant du système.

Figure 3. Bâtiment agricole bien conçu (BS Farm Building Guide)



www.colorcoat-online.com

Colorcoat, Colorcoat Connection, Colorcoat HPS200 Ultra et Colorfarm sont des marques déposées de Tata Steel UK Limited.

Le plus grand soin a été apporté pour garantir l'exactitude des informations contenues dans cette publication. Cependant, Tata Steel et ses filiales déclinent toute responsabilité pour toute erreur éventuelle ou information pouvant être considérée comme erronée. Avant d'utiliser des produits et services fournis par Tata Steel et ses filiales, les clients doivent en vérifier leur aptitude pour leurs applications.

Copyright 2023. Tata Steel UK Limited. Registered Office: 18 Grosvenor Place, London, SW1X 7HS. Registered in England No. 2280000



Scannez pour la dernière version de cette brochure

Colorcoat Connection® helpline

E: colorcoat.connectionEU@tatasteeleurope.com

Pays-Bas

T: +31 (0) 251 492206

Belgique

T: +32 (0) 3 280 80 16

Language French 0323