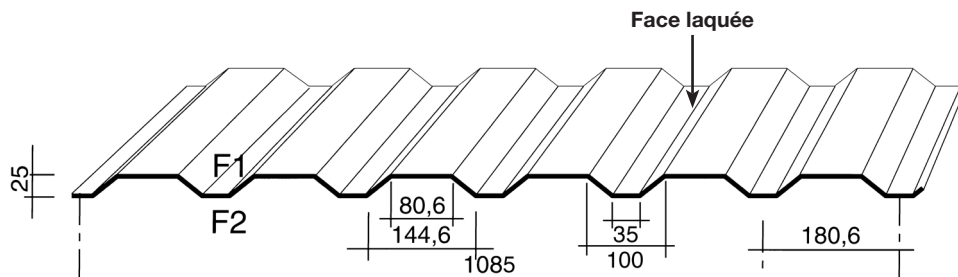


Epaisseur en mm 0,63 0,75
Masse en kg/m² 5,56 6,62

La face prélaquée est la face F1 sauf instruction particulière.

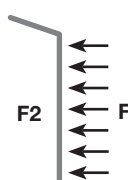
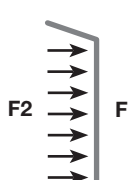
En bardage avec nervures disposées horizontalement, utiliser l'épaisseur 0,75 mm.



CHARGES ADMISSIBLES EN daN/m²

PV VERITAS GEN 11000242V18

Charges admissibles (actions globales du vent normal sur le profil), en pression et en dépression en fonction de l'épaisseur nominale de la tôle et du nombre d'appuis, pour une flèche 1/200^{ème}.

Pression 	Portées m	Ep. 0,63 mm				Ep. 0,75 mm			
		▲▲		▲▲▲		▲▲		▲▲▲	
		Pression	Dépression	Pression	Dépression	Pression	Dépression	Pression	Dépression
Dépression 	1,60	140	123	211	199	167	146	252	237
	1,80	103	94	167	156	123	112	199	186
	2,00	79	74	133	125	94	88	159	149
	2,20	60	58	109	103	72	69	129	122
	2,40	45	45	90	86	54	54	107	102
	2,50	40	41	82	79	47	48	98	94
	2,60	35	36	76	70	41	43	91	83
	2,70			71	62			84	74
	2,80			64	56			76	66
	2,90			57	50			68	59
	3,00			52	45			62	53
	3,10			48	41			57	48
3,20			43	37			52	44	

La résistance des fixations doit être vérifiée.

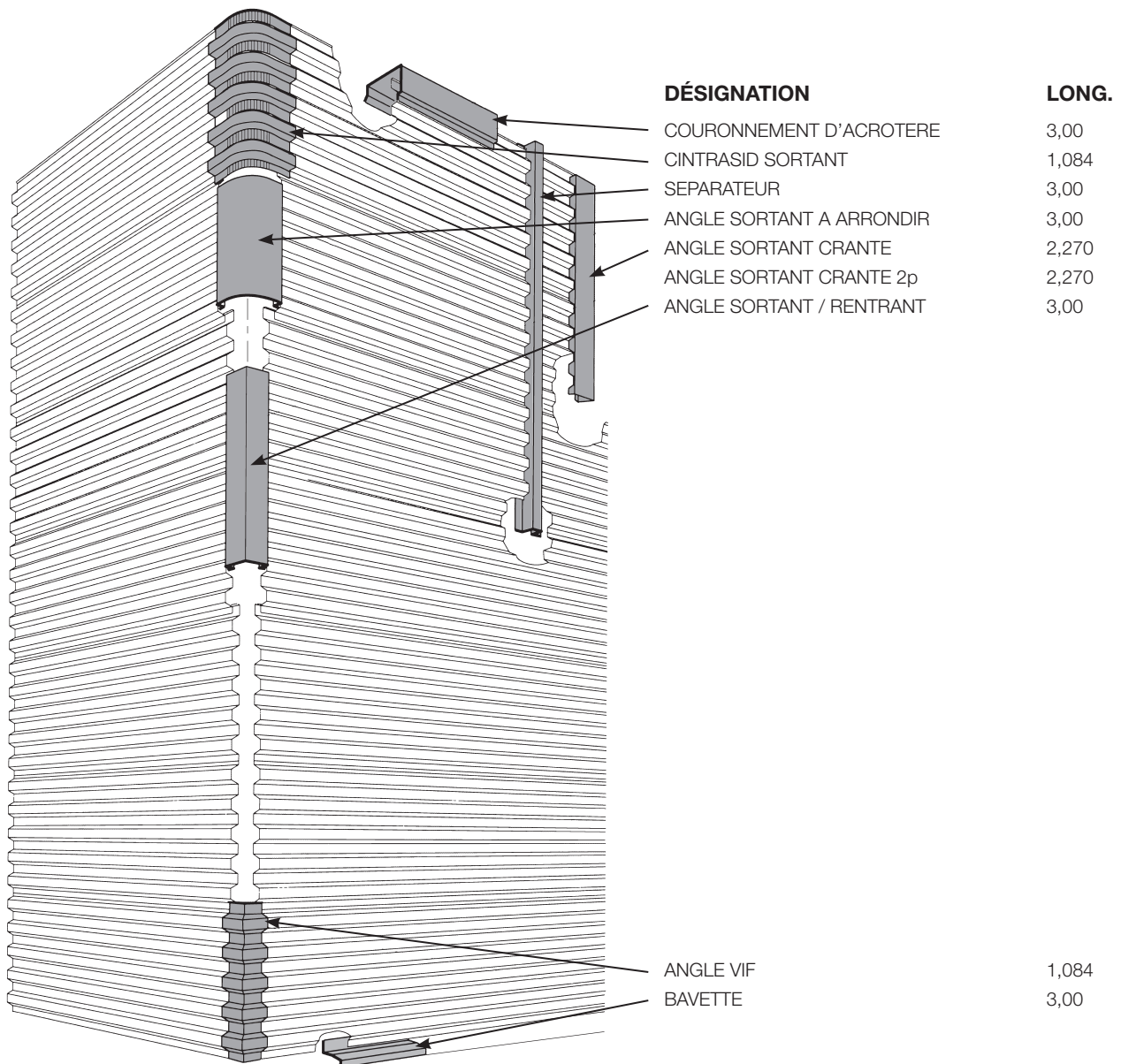
PROGRAMME DE FABRICATION

LONGUEURS	Longueurs standard de 2000 mm à 12000 mm.
MÉTAL	Tôle d'acier S320GD galvanisé en continu.
REVÊTEMENTS	Prélaqués standard : Polyester 25 µ, Polyuréthane 35 µ, métallisé PVDF 25 µ. Autres nous consulter.
COLORIS	Voir nuanciers.
CINTRAGE	Cintra System réalisable uniquement dans le sens convexe.

NORMES

ACIER GALVANISÉ	NF EN 10346 / P 34-310.
PRÉLAQUAGE	NF EN 10169-1 / NF XP P 34-301 appliqué sur galvanisation.
COTES/TOLÉRANCES	Règles professionnelles pour la fabrication et la mise en œuvre des bardages métalliques.
ESSAIS	Règles Bardage. Consulter le fascicule pour la pose horizontale.
ESSAIS	NF P 34-503 et interprétation suivant les Règles Bardage.

PIÈCES DE FINITION



Les cotes des pièces de finition sont précisées dans le dépliant ACCESSOIRES DE FINITION (Autres : nous consulter).