|  |  |
| --- | --- |
| **Tata Steel IJmuiden BV - Kwaliteitsdienst Techniek****Motivatie Gouden Las** (KDT-FORM-019 (NL) versie 3.5)Onderdeel van **‘**[**Gouden Las Uitleg**](https://www.tatasteeleurope.com/sites/default/files/S1450401%20KDT-FORM-045%20Gouden%20Las%20Uitleg.pdf)**’** (KDT-FORM-045 (NL) laatste versie) | Tata Steel - Tata RGB |
| Dit aanvraagformulier altijd in combinatie met KDT-FORM-045 gebruikenCompleet in te vullen door **beheerder/WE**, na invullen tezamen met P&ID en Tata tekening/ISO opsturen naar Kwaliteitsdienst Techniek.Mailto :kdt-leidingwerk@tatasteeleurope.com | Fabriek/Werkeenheid :      Naam beheerder/aanvrager :      Datum aanvraag :      Datum uitvoering gepland :       |
| **Algemeen:**Projectnaam :      Projectnummer :      SAP-referentienr. :      Uitvoerende laswerk :       (firma)Uitvoerende NDO :       (firma)Medium :      Bedrijfsdruk :      Ontwerpdruk PS :      Ontwerptemp. (°C) :      Ligging : [ ]  Bovengronds / [ ]  Ondergronds | Installatie :      P&ID-nummer :      Tata tekening/ISO-nummer(s) :      Gouden las nummer :      Adrescode/Locatie gouden las :       (Markeer locatie op P&ID!) |
| Bestaand deel leiding: diameter DN x wanddikte :       materiaalsoort :      Nieuw deel leiding: diameter DN x wanddikte :       materiaalsoort :       |
| **Ontwerp & Onderzoek:**Ontwerpcode bestaand deel: [ ]  EN13480/13445 [ ]  EN15001-1 [ ]  RToD [ ]  anders, nml.:      Bouwjaar bestaand deel :      Bestaand deel valt onder keur (DTD / NL-CBI) : [ ]  ja; DR/K/L/V-nr:       [ ]  nee [ ]  onbekendBij wanddikte ≥3,2mm: Ultrasoon (UT) onderzoek met : [ ]  Phased Array1) [ ]  ToFD1) [ ]  HoektastersRadiografisch (RT) onderzoek met : [ ]  Röntgenbuis [ ]  Ir-192 bron [ ]  Se-75 bron2)***Opm. 1):*** *UT Phased Array (WD ≥3,2mm) of ToFD (WD ≥8,0mm) heeft de voorkeur indien mogelijk.*  ***Opm. 2):*** *Bij keuze Se-75 bron moet formulier “Motivatie Se75-onderzoek dunne wand” (KDT-FORM-032) ingevuld worden.*  |
| **Technische consequenties van een persproef:**      |
| **Financiële consequenties van een persproef:**      |
| **Motivatie van de gouden las:**      |
| **Hieronder in te vullen door KDT/DTD:** |
| **Risico-afweging gouden las:**      |
| PED Categorie-indeling (PS\*DN of PS\*V):      = volgens tabel \_\_= Categorie: 4.3 / I / II / III / n.v.t.*Afname & visuele beoordeling gouden las volgens ITP door:*Fit-up : [ ]  Tata Steel Inspecteur KDT/WE [ ]  DTD / NL-CBIEindcontrole : [ ]  Tata Steel Inspecteur KDT/WE [ ]  DTD / NL-CBI |
| **Akkoord motivatie:**  |
| Tata Steel Inspecteur*Voor gouden las niet-keuringsplichtige installaties*Handtekening :Naam :      Datum :       | Dienst Toezicht Drukhouders (DTD)*Voor gouden las keuringsplichtige installaties*Handtekening en stempel :Naam :      Datum :       | Conformiteitsbeoordelingsinstantie (NL-CBI)*Voor gouden las keuringsplichtige installaties*Handtekening en stempel :Naam :      Datum :       |

De laatste versie van dit document is beschikbaar via: [Tata Steel Veiligheid](https://view.officeapps.live.com/op/view.aspx?src=https%3A%2F%2Fwww.tatasteeleurope.com%2Fsites%2Fdefault%2Ffiles%2FS1450401%2520KDT-FORM-019%2520Gouden%2520Las%2520Motivatie.docx&wdOrigin=BROWSELINK)

|  |
| --- |
| “*Please note, in case of changes, also change the English-version proportionally”**For English version refer to : KDT-FORM-019 Golden Weld Motivation (EN)* |