|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tata Steel IJmuiden BV - Kwaliteitsdienst Techniek**  **Motivatie Gouden Las** (KDT-FORM-019 (NL) versie 3.5) Onderdeel van **‘**[**Gouden Las Uitleg**](https://www.tatasteeleurope.com/sites/default/files/S1450401%20KDT-FORM-045%20Gouden%20Las%20Uitleg.pdf)**’** (KDT-FORM-045 (NL) laatste versie) | | | Tata Steel - Tata RGB | |
| Dit aanvraagformulier altijd in combinatie met KDT-FORM-045 gebruiken Compleet in te vullen door **beheerder/WE**, na invullen tezamen met P&ID en Tata tekening/ISO opsturen naar Kwaliteitsdienst Techniek.  Mailto :[kdt-leidingwerk@tatasteeleurope.com](mailto:kdt-ml@tatasteeleurope.com) | | Fabriek/Werkeenheid :  Naam beheerder/aanvrager :  Datum aanvraag :  Datum uitvoering gepland : | | |
| **Algemeen:**  Projectnaam :  Projectnummer :  SAP-referentienr. :  Uitvoerende laswerk :       (firma)  Uitvoerende NDO :       (firma)  Medium :  Bedrijfsdruk :  Ontwerpdruk PS :  Ontwerptemp. (°C) :  Ligging :  Bovengronds /  Ondergronds | | Installatie :  P&ID-nummer :  Tata tekening/ISO-nummer(s) :  Gouden las nummer :  Adrescode/Locatie gouden las :       (Markeer locatie op P&ID!) | | |
| Bestaand deel leiding:  diameter DN x wanddikte :  materiaalsoort :  Nieuw deel leiding:  diameter DN x wanddikte :  materiaalsoort : | | |
| **Ontwerp & Onderzoek:**  Ontwerpcode bestaand deel:  EN13480/13445  EN15001-1  RToD  anders, nml.:  Bouwjaar bestaand deel :  Bestaand deel valt onder keur (DTD / NL-CBI) :  ja; DR/K/L/V-nr:        nee  onbekend  Bij wanddikte ≥3,2mm: Ultrasoon (UT) onderzoek met :  Phased Array1)  ToFD1)  Hoektasters  Radiografisch (RT) onderzoek met :  Röntgenbuis  Ir-192 bron  Se-75 bron2) ***Opm. 1):*** *UT Phased Array (WD ≥3,2mm) of ToFD (WD ≥8,0mm) heeft de voorkeur indien mogelijk.*  ***Opm. 2):*** *Bij keuze Se-75 bron moet formulier “Motivatie Se75-onderzoek dunne wand” (KDT-FORM-032) ingevuld worden.* | | | | |
| **Technische consequenties van een persproef:** | | | | |
| **Financiële consequenties van een persproef:** | | | | |
| **Motivatie van de gouden las:** | | | | |
| **Hieronder in te vullen door KDT/DTD:** | | | | |
| **Risico-afweging gouden las:** | | | | |
| PED Categorie-indeling (PS\*DN of PS\*V):      = volgens tabel \_\_= Categorie: 4.3 / I / II / III / n.v.t.  *Afname & visuele beoordeling gouden las volgens ITP door:*  Fit-up :  Tata Steel Inspecteur KDT/WE  DTD / NL-CBI  Eindcontrole :  Tata Steel Inspecteur KDT/WE  DTD / NL-CBI | | | | |
| **Akkoord motivatie:** | | | | |
| Tata Steel Inspecteur  *Voor gouden las niet-keuringsplichtige installaties*  Handtekening :  Naam :  Datum : | Dienst Toezicht Drukhouders (DTD)  *Voor gouden las keuringsplichtige installaties*  Handtekening en stempel :  Naam :  Datum : | | | Conformiteitsbeoordelingsinstantie (NL-CBI)  *Voor gouden las keuringsplichtige installaties*  Handtekening en stempel :  Naam :  Datum : |

De laatste versie van dit document is beschikbaar via: [Tata Steel Veiligheid](https://view.officeapps.live.com/op/view.aspx?src=https%3A%2F%2Fwww.tatasteeleurope.com%2Fsites%2Fdefault%2Ffiles%2FS1450401%2520KDT-FORM-019%2520Gouden%2520Las%2520Motivatie.docx&wdOrigin=BROWSELINK)

|  |
| --- |
| “*Please note, in case of changes, also change the English-version proportionally”*  *For English version refer to : KDT-FORM-019 Golden Weld Motivation (EN)* |