

## 26MnB5

### Gleichbleibende Umformbarkeit in Kombination mit hervorragender Festigkeit nach der Wärmebehandlung

Die Borstahlgüte 26MnB5 ist ein warmgewalztes, unbeschichtetes Produkt, das leicht zu relativ komplexen Formen verarbeitet werden kann. Nach dem Abschrecken (Quenching) und Anlassen erreicht das Endprodukt eine außergewöhnliche Härte und bietet eine zuverlässige Festigkeit und Abriebfestigkeit für anspruchsvolle Anwendungsbereiche mit hohen Bauteilbelastungen. Homogene Materialeigenschaften ermöglichen eine reibungslose, wiederholbare Verarbeitung. Ein hohes Maß an Sauberkeit trägt zur

Gewährleistung gleichbleibender Umformbarkeit und Schweißbarkeit bei.

Die Borstahlgüte 26MnB5 wird verwendet, um in einer Reihe von Anwendungen eine verlässliche Leistung des Endprodukts bereitzustellen. Dazu gehören Antriebs- und Getriebewellen, Stabilisatoren und Präzisionsrohre für den Automobilbereich, Ölfeldrohre sowie landwirtschaftliche Pflüge und Erntemaschinen.

#### Mechanische Eigenschaften

Stahlsorte	Prüfrichtung	Streckgrenze $R_p$ (N/mm <sup>2</sup> )	Zugfestigkeit $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	Bruchdehnung <sup>1</sup> $A_{80}/A_5$ (%)
26MnB5 Typisch	L	350 - 450	600 - 660	25

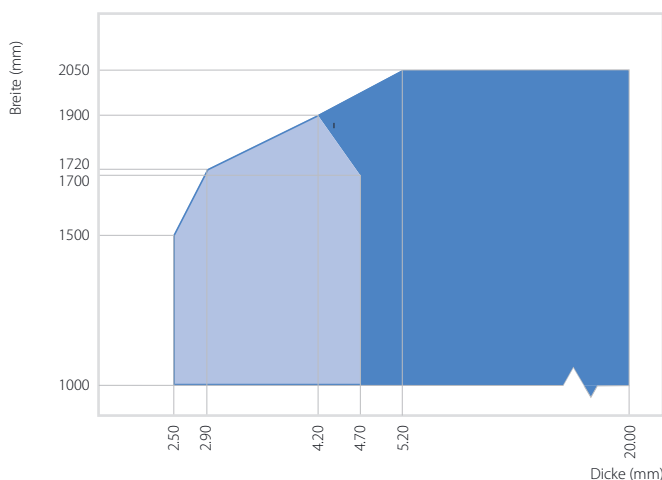
<sup>1</sup> Der Index der Bruchdehnung (A%) bezieht sich auf die Zugfestigkeitsprobe

#### Chemische Zusammensetzung

	C	Mn	P	S	Si	Al	Cr	Ti	B
	min. - max.	min. - max.	max.	max.	min. - max.	min. - max.	min. - max.	min. - max.	min. - max.
26MnB5	0,23 - 0,29	1,00 - 1,40	0,02	0,01	0,10 - 0,30	0,02 - 0,06	0,10 - 0,40	0,02 - 0,04	0,0015 - 0,005

Alle Werte in Gewichtsprozent

#### Abmessungsfenster von 26MnB5



- 26MnB5 trocken
- Gebeizt und geölt

Für Abmessungen außerhalb der dargestellten Matrix (warmgewalzt trocken und warmgewalzt gebeizt und geölt) wenden Sie sich bitte an Tata Steel oder Ihren regionalen Vertriebsansprechpartner.

#### CEV

Der typische Kohlenstoffäquivalent beträgt 0,48.

#### EN-Standards

Dickentoleranz gemäß ½ EN 10051 oder enger (auf Anfrage). Prüfzeugnisse 2.2 / 3.1 nach EN 10204 liegen vor.

#### Product support

Wir möchten Sie unterstützen, die für Sie ideale 26MnB5 Lösung zu finden. Unsere technischen Ingenieure und Vertriebsprofis stehen Ihnen gern in allen Fragen rund um die Auswahl von Bor-Mangan-Stählen oder anderen Stahlsorten mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Ingenieure beraten Sie gern umfassend zur Prozess- und Produkt-optimierung, um den Durchsatz, die Produktion und Leistungsfähigkeit des Endprodukts zu steigern.

Bitte nehmen Sie für weitere Informationen Kontakt zu uns auf unter [connect.engineering@tatasteel.com](mailto:connect.engineering@tatasteel.com).



[www.tatasteeleurope.com](http://www.tatasteeleurope.com)

**Tata Steel**

Engineering

Postfach 10.000

1970 CA IJmuiden

Niederlande

E: [connect.engineering@tatasteeleurope.com](mailto:connect.engineering@tatasteeleurope.com)

[www.tatasteeleurope.com/de/engineering](http://www.tatasteeleurope.com/de/engineering)

ENG:DE:50:1019

Es wurde größtmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright 2019  
Tata Steel Europe Limited