

30MnB5

Hervorragende Umformbarkeit in Kombination mit Festigkeit nach der Wärmebehandlung

Die Borstahlgüte 30MnB5 ist ein warmgewalztes, unbeschichtetes Produkt, das kürzlich unserer Familie von Bor-Mangan-Stählen hinzugefügt wurde. Die Stahlsorten lassen sich leicht zu relativ komplexen Formen verarbeiten. Nach dem Abschrecken (Quenching) und Anlassen, der typische Kohlenstoffgehalt von 0,30 wird ermöglichen um das Endprodukt eine außergewöhnliche Härte zu erreichen und bietet eine zuverlässige Festigkeit und Abriebfestigkeit für anspruchsvolle Anwendungsbereiche mit hohen Bauteilbelastungen.

Homogene Materialeigenschaften ermöglichen eine reibungslose, wiederholbare Verarbeitung. Ein hohes Maß an Sauberkeit trägt zur Gewährleistung gleichbleibender Umformbarkeit und Schweißbarkeit bei. Die Borstahlgüte 30MnB5 wird verwendet, um in einer Reihe von Anwendungen eine verlässliche Leistung des Endprodukts bereitzustellen. Dazu gehören viele Teile für landwirtschaftliche Maschinen (z.B. Eggenmaschinen und -pflüge) sowie Fahrwerkskomponenten und Stabilisatoren für den Automobilbereich.

Mechanische Eigenschaften

Stahlsorte	Prüfrichtung	Streckgrenze R_{eH} (N/mm ²)	Zugfestigkeit R_m (N/mm ²)	Bruchdehnung ¹ A_{80}/A_5 (%)
30MnB5 Typisch	L	375	600	24

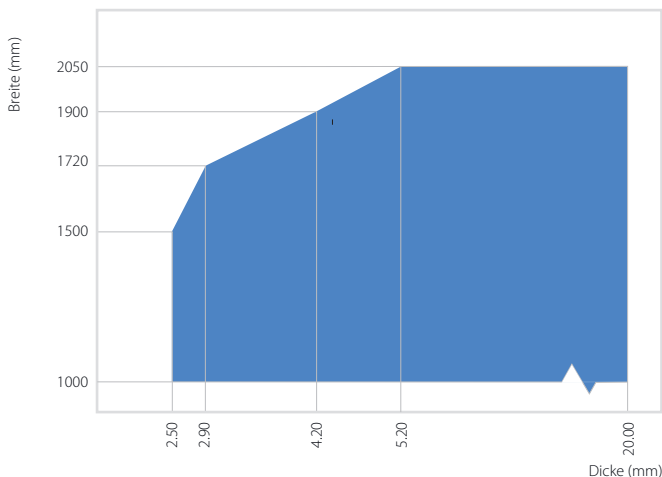
¹ Der Index der Bruchdehnung (A%) bezieht sich auf die Zugfestigkeitsprobe

Chemische Zusammensetzung

	C	Mn	P	S	Si	Al	Cr	Ti	B
	min. - max.	min. - max.	max.	max.	min. - max.	min. - max.	min. - max.	min. - max.	min. - max.
30MnB5	0,27 - 0,33	1,10 - 1,30	0,02	0,01	0,10 - 0,30	0,02 - 0,06	0,10 - 0,40	0,02 - 0,04	0,001 - 0,005

Alle Werte in Gewichtsprozent

Abmessungsfenster von 30MnB5



■ 30MnB5

Für Abmessungen außerhalb der dargestellten Matrix (warmgewalzt trocken und warmgewalzt gebeizt und geölt) wenden Sie sich bitte an Tata Steel oder Ihren regionalen Vertriebsansprechpartner.

CEV

Der typische Kohlenstoffäquivalent beträgt 0,52.

EN-Standards

Dickentoleranz gemäß ½ EN 10051 oder enger (auf Anfrage).
Prüfzeugnisse 2.2 / 3.1 nach EN 10204 liegen vor.

Produktunterstützung

Wir möchten Sie unterstützen, die für Sie ideale 30MnB5 Lösung zu finden. Unsere technischen Ingenieure und Vertriebsprofis stehen Ihnen gern in allen Fragen rund um die Auswahl von Bor-Mangan-Stählen oder anderen Stahlsorten mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Ingenieure beraten Sie gern umfassend zur Prozess- und Produktoptimierung, um den Durchsatz, die Produktion und Leistungsfähigkeit des Endprodukts zu steigern.

Bitte nehmen Sie für weitere Informationen Kontakt zu uns auf unter connect.engineering@tatasteel.com.



www.tatasteeleurope.com

Tata Steel

Engineering

Postfach 10.000

1970 CA IJmuiden

Niederlande

E: connect.engineering@tatasteeleurope.com

www.tatasteeleurope.com/de/engineering

ENG:DE:50:1019

Es wurde größtmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright 2019
Tata Steel Europe Limited