

## Valast® 400

### Verschleißfester Stahl für lang anhaltende Leistung

Die abrasionsbeständige Stahlgüte Valast 400 wurde für Anwendungen in Bau, Bergbau und Landwirtschaft entwickelt, ist extrem verschleißfest und dies bei gleichbleibender Qualität. Für den Anwender ergeben sich dadurch Vorteile wie verlängerte Lebenszeit und verringerte Wartungskosten. Mit dem warmgewalzten Valast 400 von Tata Steel ist auch die Produktion von leichteren, kraftstoff-effizienteren Fahrzeugen oder größeren Nutzlasten möglich, wenn der Einsatz von Stahl in Fahrzeugen reduziert werden soll. Dank einem geringen CET ist dieses Produkt für alle herkömmlichen Schweißverfahren geeignet. Die hohe Oberflächenqualität schafft

zudem Potential zur Reduzierung der Bearbeitungszeiten bei Folgeschritten wie Kugelstrahlen oder Lackierung.

Typische Anwendungen des verschleißfesten Valast 400 sind unter anderem der Unterbau von Kippwagen und Muldenkippern, Asphaltfertigern, Brech- und Siebanlagen, Betonmisch- und Müllwagen.

Valast 400 befindet sich noch in der Entwicklung, daher können sich die hier angegebenen Werte noch ändern.

#### Mechanische Eigenschaften

Valast 400	Härte*	Streckgrenze**	Zugfestigkeit**	Dehnung**	Biegeradius***
5 ≤ Dicke ≤ 12 mm	HBW	R <sub>p0,2</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub>	
Garantiert	370-430				3,5t
Typische Werte	400	1100	1300	10	-

\* Brinellhärte (HBW) nach EN ISO 6506-1 auf einer gefrästen Oberfläche, 0,3 bis 1 mm unter der Oberfläche. Mindestens eine Prüfung je Schmelze und 40 Tonnen

\*\* Mechanische Eigenschaften werden in Längsrichtung getestet

\*\*\* Minimaler Biegeradius bei Biegung über 90° - Biegelinie parallel zur Walzrichtung

#### Chemische Zusammensetzung

Valast 400	C	Mn	P	S	Si	Al <sub>sol</sub>	Nb	V	Ti	Mo	B
Garantiert	≤ 0,190	≤ 1,100	≤ 0,020	≤ 0,005	≤ 0,100	≥ 0,015	≤ 0,060	≤ 0,100	≤ 0,060	≤ 0,250	≤ 0,005

Alle Werte in Gewichtsprozent

#### Kerbschlagzähigkeit

Richtung	Temperatur	Garantiert	Typisch
Längs	-40°C	≥ 34 J/cm <sup>2</sup> *	90 J/cm <sup>2</sup>
	-20°C		120 J/cm <sup>2</sup>
Quer	-40°C		50 J/cm <sup>2</sup>
	-20°C	≥ 50 J/cm <sup>2</sup> *	75 J/cm <sup>2</sup>

\* Garantierte Werte entspricht 27J für ein 10 x 10 mm Teststück in voller Größe

#### Toleranzen

##### Dicke

Entspricht ½ EN 10051.

##### Länge, Breite, Form und Flachheit

Entspricht EN 10051. Engere Toleranzen auf Anfrage möglich.

#### Schweißbeignung

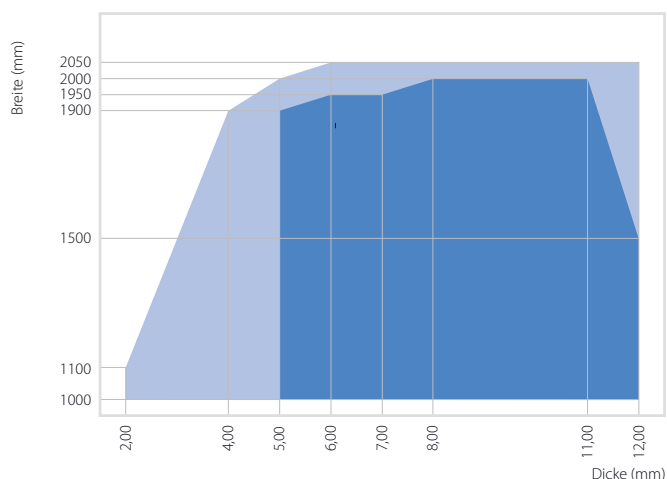
Mit Investitionen in Forschungs- und Entwicklungsprogramme hat Tata Steel einen CET von unter 0,30 bei Valast 400 Stahl erzielt. Dies stellt sicher, dass alle herkömmlichen Schweißverfahren angewendet werden können.

CEV max	CET max	PCM max
0,42	0,30	0,27

#### Oberfläche

Der warmgewalzte Valast 400 Bandstahl bietet im Vergleich zu Quattroblechen in gewalztem Zustand eine hervorragende Oberflächenqualität.

## Abmessungsfenster von Valast® 400



- Verfügbar
- Bitte kontaktieren Sie uns für die Verfügbarkeit

## Produktionsunterstützung

Unser proaktives technisches Kundendienstteam bietet technische Beratung sowie praktische und praxisbezogene Unterstützung. So sorgen wir dafür, dass Sie das Beste aus Valast 400 herausholen. Dank unserem Know-how und Anwendungswissen können wir Ihnen bei der Maximierung von Bearbeitungseffizienz und Produktleistung behilflich sein. Bitte kontaktieren Sie uns für Anfragen zum Werkstoff Nr. 1.8715.

## Weitere Informationen

E: [connect.engineering@tatasteel.com](mailto:connect.engineering@tatasteel.com)

[www.tatasteel.com](http://www.tatasteel.com)

Valast® ist eine eingetragene Handelsmarke von Tata Steel.

Es wurde größtmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden. Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.



Scannen Sie die die neuesten Produktinformationen

Copyright 2023  
Tata Steel IJmuiden B.V.

**Tata Steel**  
Engineering  
Wenkebachstraat 1  
1951 JZ Velsen-Noord  
Niederlande  
E: [connect.engineering@tatasteel.com](mailto:connect.engineering@tatasteel.com)  
[www.tatasteel.com/de/ingenieurwesen](http://www.tatasteel.com/de/ingenieurwesen)

E0114:DE:PDF:1123