

Ympress® E690TM

Fester, beständiger und höchst formbarer Stahl

Ympress® E690TM ist ein warmgewalzter, hochfester, niedriglegierter Stahl. Er bietet höchste Festigkeit bei außergewöhnlicher Formbarkeit und einheitlich hoher Qualität. Darüber hinaus lässt er sich hervorragend schweißen, und sorgt somit für eine schnellere und effizientere Weiterverarbeitung. Ympress® E690TM eignet sich besonders für Anwendungen, bei denen es auf höchste Festigkeit ankommt, wie z. B. große Krane, Erdbaumaschinen, Teleskopausleger und Lkw-Anhänger.

Die hohe Streckgrenze von Ympress® E690TM sorgt für eine verbesserte

Tragfähigkeit und vermeidet Bußgelder wegen Überlast. Dank der außergewöhnlichen Festigkeit können leichtere Teile gefertigt werden, um speziellen Anforderungen an Leichtbaukonstruktionen gerecht zu werden. Dickenreduzierung bietet den zusätzlichen Vorteil von erhöhtem Ertrag pro Tonne Stahl. Einheitliche Produkteigenschaften und regelmäßige Materialdicken garantieren eine unkomplizierte Verarbeitung bei beispielgebender Wiederholbarkeit. Ympress® E690TM lässt sich problemlos verzinken. Aufgrund der hervorragenden Oberflächengüte sind weniger Bearbeitungsschritte nötig.

Mechanische Eigenschaften (quer zur Walzrichtung)

	Min. Streckgrenze	Min./Max. Zugfestigkeit	Bruchdehnung A			Min. Biegeradius*	
			t < 3 mm	3 mm ≤ t < 5 mm	t ≥ 5 mm	t < 5 mm	t ≥ 5 mm
	R _{elH} in MPa	R _m in MPa	L ₀ =80mm (%)	L ₀ =5,65√S ₀ mm (%)	L ₀ =5,65√S ₀ mm (%)	(t)	(t)
Typischer Wert	800	845	13	19	19	-	-
Garantierter Wert	690	750-950	≥ 12	≥ 14	≥ 14	1,0	1,5

* Min. Biegeradius 180°, quer zur Walzrichtung ermittelt

Chemische Zusammensetzung (In Gewichtsprozent)

	C	Mn	Si	P	S	Al _{tot}	Nb	V	Ti	Mo	C _{ev} *
Garantierter Wert	≤ 0,08	≤ 2,00	≤ 0,15	≤ 0,020	≤ 0,003	≥ 0,015	≤ 0,09	≤ 0,01	≤ 0,15	≤ 0,06	0,38

* C_{ev} ist ein typischer Wert

Kerbschlagbiegeversuch (optional und parallel zur Walzrichtung)

	J bei -20°C	J bei -40°C
Garantierter Wert* (6-10mm)	≥ 40	≥ 27
Typischer Wert	60	45

* In Übereinstimmung mit EN 10149 können die genannten Werte (Kerbschlagbiegeversuch) nur garantiert werden, wenn bei Bestellung akzeptiert

Dickentoleranzen

Alle Ympress® Produkte entsprechen ½ EN 10051:2010. Engere Toleranzbereiche auf Wunsch erhältlich.

Zertifikate

Standardmäßig kommt jedes Ympress® -Produkt mit einem 2.2.-Zertifikat. Weitere Zertifikate auf Anfrage.

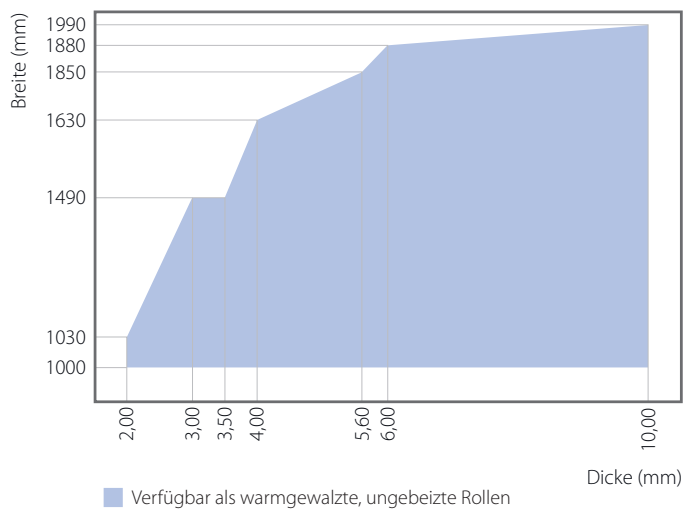
Technischer Support

Wir unterstützen Sie dabei, die für Ihren Bedarf ideale Ympress®-Lösung zu finden. Unsere kompetenten technischen Ingenieure und Vertriebsprofis stehen Ihnen in allen Fragen rund um die Auswahl des richtigen Stahls für die entsprechende Anwendung mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Ingenieure beraten Sie umfassend zu Produkt- und Prozessoptimierung, um Durchsatz, Produktion und Leistungsfähigkeit des Endprodukts zu steigern.

Ympress®-Produktspektrum

Ympress®:	S315MC, S355MC, S420MC, S460MC, S500 MC, S550MC S650MC, E690TM, S700MC
Ympress® Laser:	E250C / S355MC / S420MC
Dicke:	1,5 - 20mm (je nach Güte)
Breite:	750 - 2070mm (je nach Güte)
Oberflächenbehandlung:	Warmgewalzt trocken, gebeizt und geölt

Verfügbare Abmessungen für Ympress® E690TM



www.tatasteeleurope.com

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden auf ihre Exaktheit hin geprüft. Tata Steel Europe Limited und seine Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keine Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen.

Tata Steel Europe Limited ist in England unter der Nummer 05957565 und mit Sitz unter der Anschrift 30 Millbank, London SW1P 4WY, im Handelsregister eingetragen.

Copyright 2015
Tata Steel Europe Limited

Tata Steel

Postfach 10000
1970 CA IJmuiden
Niederlande
strip.enquiries@tatasteel.com

ISO116:250:DE:1115