

Ympress® S700MC

Fester, beständiger und höchst formbarer Stahl

Ympress® S700MC ist ein warmgewalzter, hochfester, niedriglegierter Stahl. Er bietet höchste Festigkeit bei außergewöhnlicher Formbarkeit und einheitlich hoher Qualität. Darüber hinaus lässt er sich hervorragend schweißen, und sorgt somit für eine schnellere und effizientere Weiterverarbeitung. Ympress® S700MC verdrängt zunehmend Stähle geringerer Güte für anspruchsvolle Produktumgebungen, wie z.B. große Krane, Erdbaumaschinen, Teleskopausleger, Lkw-Anhänger und Landmaschinen.

Die hohe Streckgrenze von Ympress® S700MC sorgt für eine verbesserte

Tragfähigkeit und vermeidet Bußgelder wegen Überlast. Dank der außergewöhnlichen Festigkeit können leichtere Teile gefertigt werden, um speziellen Anforderungen an Leichtbaukonstruktionen gerecht zu werden. Dickenreduzierung bietet den zusätzlichen Vorteil von erhöhtem Ertrag pro Tonne Stahl. Einheitliche Produkteigenschaften und regelmäßige Materialdicken garantieren eine unkomplizierte Verarbeitung bei beispielgebender Wiederholbarkeit. Ympress® S700MC lässt sich problemlos verzinken. Aufgrund der hervorragenden Oberflächengüte sind weniger Bearbeitungsschritte nötig.

Mechanische Eigenschaften (parallel zur Walzrichtung)

	Min. Streckgrenze	Min./Max. Zugfestigkeit	Bruchdehnung A			Min. Biegeradius*	
			t < 3 mm	3 mm ≤ t < 5 mm	t ≥ 5 mm	t < 5 mm	t ≥ 5 mm
	R _{eh} in MPa	R _m in MPa	L ₀ =80mm (%)	L ₀ =5,65√S ₀ mm (%)	L ₀ =5,65√S ₀ mm (%)	(t)	(t)
Typischer Wert	750	810	-	20	20	-	-
Garantierter Wert	700	750-900	-	≥ 14	≥ 14	2,0	2,0
EN 10149-2	700	750-950	≥ 10	≥ 12	≥ 12	2,0	2,0

* Min. Biegeradius 180°, quer zur Walzrichtung ermittelt

Chemische Zusammensetzung (In Gewichtsprozent)

	C	Mn	Si	P	S	Al _{tot}	Nb*	V*	Ti*	Mo	B	C _{EV} **
Garantierter Wert	≤ 0,10	≤ 2,10	≤ 0,15	≤ 0,020	≤ 0,003	≥ 0,015	≤ 0,09	≤ 0,01	≤ 0,15	≤ 0,06	≤ 0,002	0,40
EN 10149-2	≤ 0,12	≤ 2,10	≤ 0,60	≤ 0,025	≤ 0,015	≥ 0,015	≤ 0,09	≤ 0,20	≤ 0,22	≤ 0,50	≤ 0,005	-

* Summe aus Nb, V und Ti garantiert < 0,220 gemäß EN 10149-2

** C_{EV} ist ein typischer Wert

Kerbschlagbiegeversuch (optional und parallel zur Walzrichtung)

	J bei -20°C	J bei -40°C
Garantierter Wert* (6-8mm)	≥ 40	≥ 27
Typischer Wert	50	40

* In Übereinstimmung mit EN 10149 können die genannten Werte (Kerbschlagbiegeversuch) nur garantiert werden, wenn bei Bestellung akzeptiert

Dickentoleranzen

Alle Ympress® Produkte entsprechen ½ EN 10051:2010. Engere Toleranzbereiche auf Wunsch erhältlich.

Zertifikate

Standardmäßig kommt jedes Ympress® -Produkt mit einem 2.2.-Zertifikat. Weitere Zertifikate auf Anfrage.

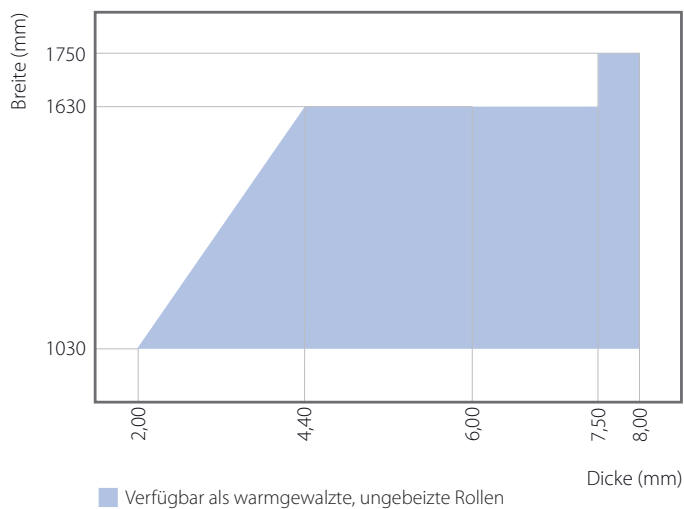
Technischer Support

Wir unterstützen Sie dabei, die für Ihren Bedarf ideale Ympress®-Lösung zu finden. Unsere kompetenten technischen Ingenieure und Vertriebsprofis stehen Ihnen in allen Fragen rund um die Auswahl des richtigen Stahls für die entsprechende Anwendung mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Ingenieure beraten Sie umfassend zu Produkt- und Prozessoptimierung, um Durchsatz, Produktion und Leistungsfähigkeit des Endprodukts zu steigern.

Ympress®-Produktspektrum

Ympress®:	S315MC, S355MC, S420MC, S460MC, S500 MC, S550MC S650MC, E690TM, S700MC
Ympress® Laser:	E250C / S355MC / S420MC
Dicke:	1,5 - 20mm (je nach Güte)
Breite:	750 - 2070mm (je nach Güte)
Oberflächenbehandlung:	Warmgewalzt trocken, gebeizt und geölt

Verfügbare Abmessungen für Ympress® S700MC



Wenden Sie sich bitte an Tata Steel für die Verfügbarkeit der Ympress S700MC für Dicken unter 3,0 mm

www.tatasteeleurope.com

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden auf ihre Exaktheit hin geprüft. Tata Steel Europe Limited und seine Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keine Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen.

Tata Steel Europe Limited ist in England unter der Nummer 05957565 und mit Sitz unter der Anschrift 30 Millbank, London SW1P 4WY, im Handelsregister eingetragen.

Copyright 2015
Tata Steel Europe Limited

Tata Steel

Postfach 10000
1970 CA IJmuiden
Niederlande
strip.enquiries@tatasteel.com

ISO116:250:DE:1115