

Cold-rolled DP800-GI HyperForm®

Fortschrittlich hochfester Stahl mit hervorragender Umformbarkeit

DP800-GI HyperForm ist ein kaltgewalzter, feuerverzinkter Dualphasenstahl, der speziell für die Anforderungen der Automobilindustrie entwickelt wurde. Er kombiniert die Festigkeit eines DP800-Stahls mit der Umformbarkeit von DP600 – ohne Einbußen bei der Schweißbarkeit. Von den hervorragenden Eigenschaften von DP800-GI HyperForm profitieren Automobilingenieure und Hersteller mehrfach durch eine größere Flexibilität im Design zusammen mit einem verbesserten Verhalten im Presswerk und in der Schweißanlage, was für geringere Gesamtbetriebskosten (total cost of ownership) sorgt.

DP800-GI HyperForm eignet sich für Crash-Struktur-Bauteile im Karosseriebereich – wie A-Säulen oder die Verstärkung von Bodenblechen und Schwellern – und ist feuerverzinkt in Dicken bis zu 0,9 mm erhältlich.

Legende

CR (cold-rolled) = kaltgewalzt CP (complex phase) = Komplexphasenstahl DP (dual phase) = Dualphasenstahl LY (low yield) = niedrige Streckgrenze
 HY (high yield) = hohe Streckgrenze GI (hot-dip galvanised) = feuerverzinkt

Mechanische Eigenschaften

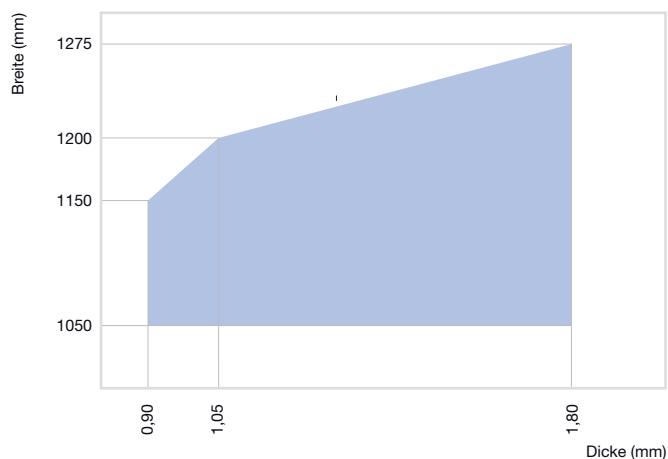
Stahlsorte	Spezifikation	Prüfrichtung	Streckgrenze R _p (MPa)	Zugfestigkeit R _m (MPa)	Bruchdehnung A ₈₀ (%) min.	n-Wert min.	r-Wert min.	BH ₂ min (MPa)
CR DP800-GI HyperForm	Tata Steel Spezifikation	L oder Q	450-550	780-900	18	0,13	0,6	35
	Tata Steel typisch	Q	485	823	20	0,162	0,88	52
		L	471	820	21	0,165	0,66	48
CR440Y780T-DH	VDA 239	L	440-550	780-900	18	0,13	-	30

Chemische Zusammensetzung

	C	Si	Mn	P	S	Al _{gesamt}	Cr+Mo
Typische Eigenschaften der Tata Steel Produkte	0,15	0,42	2,06	0,008	0,002	0,57	0,408
CR DP800-GI HyperForm	≤0,16	≤0,5	≤2,2	≤0,015	≤0,005	≤0,7	≤0,45
EN 10346:2009, HCT780X	≤0,18	≤0,80	≤2,50	≤0,080	≤0,015	≤2,00	≤1,00
VDA 239 CR440Y780T-DP	≤0,18	≤0,8	≤2,5	≤0,08	≤0,015	≤0,015-2,0	≤1,00

Werte in Massenprozent

Verfügbare Abmessungen von CR DP800-GI HyperForm



Relevante Performance der DP800-GI Hyperform innerhalb des beschichteten Produktportfolio AHSS / UHSS

Stahlsorte	Biegen/ Walz- profilieren	Tiefziehen	Schweiß- barkeit	Crash-Perfor- mance/Leichtbau- potenzial
DP600-GI	+++	+++	+	o
DP800-GI	++	++	+	+
DP800-GI HyperForm	++	+++	+	+
CP800-GI	+++	+	+	++
DP1000LY-GI	+	++	+	++
DP1000HY-GI	+	o	+	+++

o = neutral + = gut ++ = hervorragend +++ = beste

Unsere Werkstoffexperten unterstützen Sie beim Einsatz von DP800-GI HyperForm in Ihrem spezifischen Anwendungsgebiet. In unserer Online-Werkstoff-Datenbank Aurora stehen Ihnen umfassende Datenblätter und sofort nutzbare Eingabemasken zur Verfügung.

Weitere Informationen und einen Zugang zu Aurora Online erhalten Sie über:

connect.automotive@tatasteel.com
www.tatasteeurope.com//de/aurora

www.tatasteeurope.com

Tata Steel

Automotive
Postfach 10.000
1970 CA IJmuiden
Niederlande
connect.automotive@tatasteel.com
www.tatasteeurope.com/de/automotive

AM0216:100:DE:1016

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden auf ihre Exaktheit hin geprüft. Tata Steel Europe Limited und ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keine Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen.

Tata Steel Europe Limited ist in England unter der Nummer 05957565 und mit Sitz an der Anschrift 30 Millbank, London, SW1P 4WY, im Handelsregister eingetragen.

Copyright 2016
Tata Steel Europe Limited