

MagiZinc® Auto

Die neue Hochleistungsbeschichtung für Innen- und Außenhautteile

MagiZinc Auto ist eine innovative feuerverzinkte Beschichtung mit Anteilen von Magnesium und Aluminium. Für die Automobilindustrie bietet die Beschichtung verschiedene Vorteile gegenüber herkömmlichen Zinkbeschichtungen. Sie ist sowohl für Innen- als auch für Außenhautteile erhältlich. Durch den herausragenden Korrosionsschutz und die exzellente Widerstandsfähigkeit gegen Steinschläge lässt sich

die Beschichtungsdicke reduzieren, ohne dabei an Leistung einzubüßen. Das hervorragende Verhalten im Presswerk und während der Montage erhöhen die Produktivität. Damit bietet MagiZinc Auto vielfältige Möglichkeiten, Ihre Gesamtbetriebskosten (TCO) zu reduzieren. Besonders für komplex geformte Außenhautteile mit extrem strikten Qualitätsanforderungen sind die Vorteile von MagiZinc Auto signifikant.

Oberflächeneigenschaften

Zinkbeschichtung

Gewicht von MagiZinc Auto (beidseitig) und die Dicke der Zinkbeschichtung (einseitig):

| Beschichtung | Zusammensetzung [%] | Zinkbeschichtung (g/m ²) | Zinkbeschichtung (µm) |
|---------------|---------------------|--------------------------------------|-----------------------|
| MagiZinc Auto | Mg: 1,4 – 1,8 | Außenhautteile: 90 - 140 | 6 - 10 |
| | | Außenhautteile*: 70 | 5 |
| | Al: 1,4 – 1,8 | Innenhautteile: 70 - 140 | 5 - 10 |
| | Rest ist Zn | | |

* in der Entwicklung

MagiZinc weist praktisch keine Zinkblumenstruktur auf.

Qualität

Die Oberflächenqualität entspricht den Normen EN 10327 (MagiZinc Auto ist in dieser Norm jedoch nicht enthalten) und SEW 022. Aktuell kann das Produkt in den Oberflächenqualitäten MB und MC geliefert werden.

Rauheit

MagiZinc in der Oberflächenqualität MB und MC kann mit folgenden Rauheitsgraden geliefert werden. Falls nicht weiter definiert, wird der normale Rauheitsgrad geliefert.

| Bezeichnung | Rauheit Ra (µm) cut off 2,5 mm | Rauheit Ra (µm) cut off 0,8 mm |
|-------------|--------------------------------|--------------------------------|
| normal | 0,9 – 1,5 | 0,75 – 1,25 |
| hoch | 1,2 -1,8 | 1,00 – 1,55 |

Schutz

Die Oberfläche des Materials wird standardmäßig mit Konservierungsölen behandelt und die verwendete Ölmenge reicht von 0,5g/m² bis 2,0 g/m². Andere Ölungen und Ölmenge sind auf Anfrage erhältlich.

Güten und Abmessungen

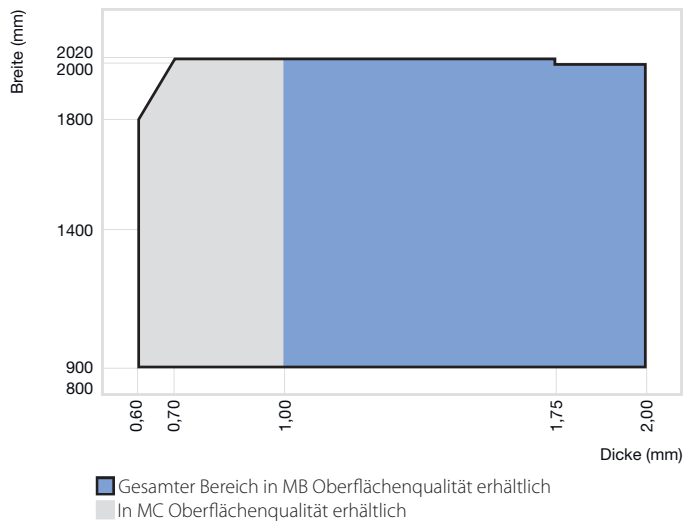
Stahlsorten

Die MagiZinc Beschichtung ist für folgende Stahlsorten verfügbar:

| Produktgruppe | Produkt-Untergruppe | Produkt | Internationale Materialspezifikationen | | Für Außenhautteile erhältlich | |
|------------------------------------------------|---------------------|------------------|----------------------------------------|-------------------|-------------------------------|---|
| | | | EN 10346 | VDA 239-100 | | |
| Umformstähle | | DX51D | DX51D | | | |
| | | DX52D | DX52D | CR1 | | |
| | | DX53D | DX53D | CR2 | X | |
| | | DX54D | DX54D | CR3 | X | |
| | | DX56D | DX56D | CR4 | X | |
| | | DX57 HyperForm** | DX57D | CR5 | X | |
| Hochfeste Stähle IF-Stähle (interstitial free) | | IF180 | HX180YD | CR180IF | | |
| | | IF220 | HX220YD | CR210IF | X | |
| | | IF260 | HX260YD | CR240IF | X | |
| | Bake hardening | | BH180 | HX180BD | CR180BH | X |
| | | | BH220 | HX220BD | CR220BH | X |
| | | | BH260 | HX260BD | CR260BH | X |
| | | | BH300 | HX300BD | CR300BH | |
| | Phosphorlegiert | | P220 | HX220PD | - | |
| | | | P260 | HX260PD | - | |
| | | | P300 | HX300PD | - | |
| Mikrolegiert | | HSLA220 | HX220LAD | CR210LA | | |
| | | HSLA260 | HX260LAD | CR240LA | | |
| | | HSLA300 | HX300LAD | CR270LA / CR300LA | | |
| | | HSLA340 | HX340LAD | CR300LA | | |
| | | HSLA380 | HX380LAD | CR340LA | | |
| | | HSLA420 | HX420LAD | CR380LA | | |
| Höherfeste Stähle | Dualphasen | DP600 | HCT600X | CR330Y590T-DP | | |

* in der Entwicklung

Verfügbare Abmessungen von MagiZinc® Auto



Bitte wenden Sie sich an Tata Steel Europe oder Ihren regionalen Vertriebsansprechpartner für Abmessungen außerhalb der oben dargestellten Matrix. Detaillierte Abmessungsfenster pro Stahlsorte für unser MagiZinc-Angebot finden Sie im Lieferprogramm von Tata Steel in Europa.

Unsere Werkstoffexperten unterstützen Sie beim Einsatz unserer Produkte in Ihrem spezifischen Anwendungsgebiet.

Für weitere Informationen:

connect.automotive@tatasteel.com

www.tatasteeleurope.com

Tata Steel

Automotive

Postfach 10.000

1970 CA IJmuiden

Niederlande

connect.automotive@tatasteel.com

www.tatasteeleurope.com/de/automotive

AM0217:100:DE:1016

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden auf ihre Exaktheit hin geprüft. Tata Steel Europe Limited und ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keine Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen.

Tata Steel Europe Limited ist in England unter der Nummer 05957565 und mit Sitz an der Anschrift 30 Millbank, London, SW1P 4WY im Handelsregister eingetragen.

Copyright 2016
Tata Steel Europe Limited