

## Ympress® S460MC

### Fester, beständiger und höchst formbarer Stahl

Ympress® S460MC ist ein warmgewalzter, hochfester, niedriglegierter Stahl. Er bietet höchste Festigkeit bei außergewöhnlicher Formbarkeit und einheitlich hoher Qualität. Er ist die ideale Wahl für Einsatzgebiete, bei denen geringes Gewicht, hohe Festigkeit und gute Formbarkeit gefragt sind. Typische Einsatzgebiete sind Teleskopausleger, landwirtschaftliche und Erdbaumaschinen, LKW- und Anhängerchassis. Die hohe Streckgrenze von Ympress® S460MC sorgt für eine verbesserte Tragfähigkeit und vermeidet Bußgelder wegen Überlast. Dank der

außergewöhnlichen Festigkeit können leichtere Teile gefertigt werden, um speziellen Anforderungen an Leichtbaukonstruktionen gerecht zu werden. Dickenreduzierung bietet den zusätzlichen Vorteil von erhöhtem Ertrag pro Tonne Stahl. Einheitliche Produkteigenschaften und regelmäßige Materialdicken garantieren eine unkomplizierte Verarbeitung bei beispielgebender Wiederholbarkeit. Ympress® S460MC lässt sich problemlos schweißen und verzinken. Aufgrund der hervorragenden Oberflächengüte sind weniger Bearbeitungsschritte nötig.

#### Mechanische Eigenschaften (parallel zur Walzrichtung)

	Min. Streckgrenze	Min./Max. Zugfestigkeit	Bruchdehnung A			Min. Biegeradius*	
			t < 3 mm	3 mm ≤ t < 5 mm	t ≥ 5 mm	t < 5 mm	t ≥ 5 mm
	R <sub>eH</sub> in MPa	R <sub>m</sub> in MPa	L <sub>0</sub> =80mm (%)	L <sub>0</sub> =5,65√S <sub>0</sub> mm (%)	L <sub>0</sub> =5,65√S <sub>0</sub> mm (%)	(t)	(t)
Typischer Wert	520	600	23	23	23	-	-
Garantierter Wert	460	550-660	≥ 17	≥ 21	≥ 19	0	0,5
EN 10149-2	460	520-670	≥ 14	≥ 17	≥ 17	1	1

\* Min. Biegeradius 180°, quer zur Walzrichtung ermittelt

#### Chemische Zusammensetzung (In Gewichtsprozent)

	C	Mn	Si	P	S*	Al <sub>tot</sub>	Nb	V	Ti	Mo	C <sub>EV</sub> **
Garantierter Wert	≤ 0,10	≤ 1,50	≤ 0,03	≤ 0,020	≤ 0,008	≥ 0,015	≤ 0,08	-	≤ 0,05	-	0,31
EN 10149-2	≤ 0,12	≤ 1,60	≤ 0,50	≤ 0,025	≤ 0,015	≥ 0,015	≤ 0,09	≤ 0,20	≤ 0,15	-	-

\* Als Sonderbestellung mit besonders geringem Schwefelanteil von max. 0,005% erhältlich

\*\* C<sub>EV</sub> ist ein typischer Wert

#### Kerbschlagbiegeversuch (optional und parallel zur Walzrichtung)

	J bei -20°C
Garantierter Wert* (6-12mm)	≥ 40
Typischer Wert	120

\* In Übereinstimmung mit EN 10149 können die genannten Werte (Kerbschlagbiegeversuch) nur garantiert werden, wenn bei Bestellung akzeptiert

#### Dickentoleranzen

Alle Ympress® Produkte entsprechen ½ EN 10051:2010. Engere Toleranzbereiche auf Wunsch erhältlich.

#### Zertifikate

Standardmäßig kommt jedes Ympress® -Produkt mit einem 2.2.-Zertifikat. Weitere Zertifikate auf Anfrage.

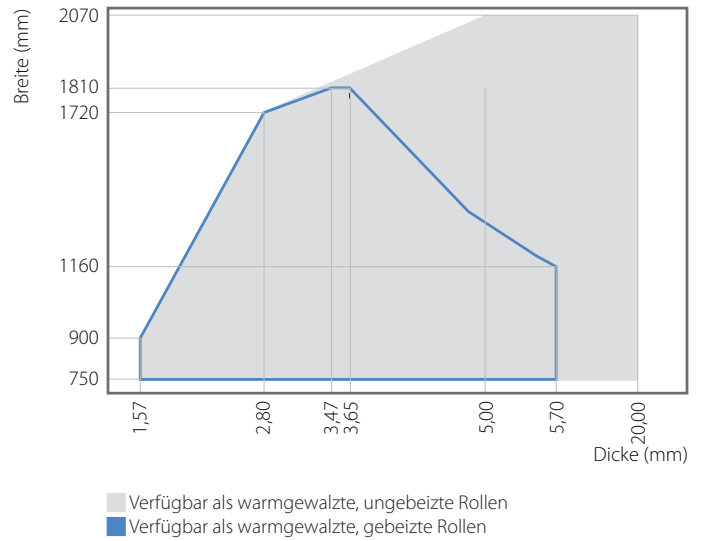
#### Technischer Support

Wir unterstützen Sie dabei, die für Ihren Bedarf ideale Ympress®-Lösung zu finden. Unsere kompetenten technischen Ingenieure und Vertriebsprofis stehen Ihnen in allen Fragen rund um die Auswahl des richtigen Stahls für die entsprechende Anwendung mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Ingenieure beraten Sie umfassend zu Produkt- und Prozessoptimierung, um Durchsatz, Produktion und Leistungsfähigkeit des Endprodukts zu steigern.

## Ympress®-Produktspektrum

Ympress®:	S315MC, S355MC, S420MC, S460MC, S500 MC, S550MC S650MC, E690TM, S700MC
Ympress® Laser:	E250C / S355MC / S420MC
Dicke:	1,5 - 20mm (je nach Güte)
Breite:	750 - 2070mm (je nach Güte)
Oberflächenbehandlung:	Warmgewalzt trocken, gebeizt und geölt

## Verfügbare Abmessungen für Ympress S460MC



[www.tatasteeleurope.com](http://www.tatasteeleurope.com)

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden auf ihre Exaktheit hin geprüft. Tata Steel Europe Limited und seine Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keine Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen.

Tata Steel Europe Limited ist in England unter der Nummer 05957565 und mit Sitz unter der Anschrift 30 Millbank, London SW1P 4WY, im Handelsregister eingetragen.

Copyright 2015  
Tata Steel Europe Limited

### Tata Steel

Postfach 10000  
1970 CA IJmuiden  
Niederlande  
[strip.enquiries@tatasteel.com](mailto:strip.enquiries@tatasteel.com)

IS0116:250:DE:1115