

**TATA STEEL**



## Colorcoat HPS200 Ultra®

Kolory na całe życie

### Nowy Kościół

Grajewo, Polska

**Klient:** ks. Czesław Oleksy

**Właściciel budynku:** Diecezja

**Architekt:** Paweł Kuczyński, Piotr Kuczyński

**Producent systemu:** Paszkiewicz

**Zastosowany produkt Tata Steel Colorcoat®:**  
Colorcoat HPS200 Ultra®

**Kolor:** Anthracite (RAL 7016)

**Rok:** 2011

### Kościół w Grajewie

Proboszcz Czesław Oleksy długo nie mógł wybrać idealnej lokalizacji dla kościoła w Grajewie. Poszukiwania terenu pod budowę świątyni rozpoczęły się w 2002 roku i trwały ponad rok. Parafianie, bardzo zaangażowani w ideę budowy kościoła, oferowali nawet bezpłatne odstąpienie własnych działek.

W 2003 roku zapadła decyzja o rozpoczęciu budowy na wzgórzu – najlepszej według księdza lokalizacji pod kościół, na który wszyscy długo czekali. Projekt budowlany powstał w pracowni dwóch braci, architektów Pawła i Piotra Kuczyńskich. W 2006 roku, po ukończeniu projektu i jego akceptacji przez biskupa, prace zostały rozpoczęte.



## Colorcoat HPS200 Ultra®

Konstrukcja kościoła była bardzo skomplikowana, a projekt trudny do zrealizowania. Do budowy świątyni wykorzystano stalową blachę powlekaną Colorcoat HPS200 Ultra®.

Produkty Colorcoat HPS200 Ultra® są produkowane w Wielkiej Brytanii, a następnie przetwarzane przez producentów stali w Polsce na gotowe obudowy ścian i dachów. W przypadku budynków komercyjnych i przemysłowych, w których wykorzystane zostały standardowe obudowy ścian i dachów firmy Tata Steel, produkty objęte są wiodącą na rynku Gwarancją Confidex® na okres do 40 lat. Jest to jeden z powodów dla których wykonawca kościoła polecił zastosowanie stalowej blachy powlekanej Colorcoat®.

**„Gwarancja na okres do 40-stu lat była kolejnym, bardzo ważnym elementem, który zdecydował o wyborze stalowej blachy powlekanej Tata Steel”**  
dodaje ks. Czesław Oleksy.

Stalowe blachy zazwyczaj powlekane są cynkową warstwą ochronną. Ma to zapewnić lepszą ochronę materiału przed korozją w porównaniu ze stalą niepowlekaną. Czysty cynk jednak często chroni niedostatecznie, co może prowadzić do korozji krawędzi ciętych. Aby rozwiązać ten problem Colorcoat HPS200 Ultra® wykorzystuje unikalną i sprawdzoną metaliczną powłokę Galvalloy™, która jest specjalną mieszanką 95% Cynku i 5% Aluminium. Zapewnia to niezrównaną ochronę przed korozją, nawet na krawędziach ciętych.

Szczególnie ważny jest wybór materiału, z którego zbudowany ma być dach kościoła. Musi on być trwały i odporny na trudne warunki atmosferyczne, w końcu z założenia ma służyć wiernym przez wiele lat. „Produkt został nam polecony przez firmę Paskiewicz z Suwałk.” mówi ksiądz Czesław Oleksy. „Ostatecznego wyboru blachodachówki Colorcoat HPS200 Ultra® dokonaliśmy razem z naszym wykonawcą” dodaje.

Kościół w Grajewie ma 20-ścia metrów wysokości. Jego wieże zakończone kopułami z krzyżem mają 38m wysokości, a na każdej z nich zawisną dzwony. Kościół zbudowany został w hołdzie dla Jana Pawła II.

Grafitowy kolor Anthracite, który wybrano na pokrycie dachu kościoła, jest jednym z szerokiej palety kolorów stalowej blachy powlekanej Colorcoat HPS200 Ultra®. Produkt firmy Tata Steel posiada oryginalną fakturę Scintilla®, dzięki czemu jest mniej podatny na osadzanie się brudu niż głębsze faktury typu „leathergrain”. To sprawia, że produkt jest łatwy w czyszczeniu, a przez to bardziej wytrzymały. Co więcej, ponieważ Scintilla® posiada subtelną fakturę, z daleka wydaje się gładzsza, nadając budynkowi nowoczesny wygląd.

Produkty Colorcoat® wyróżnia nie tylko kolor, ale również wysoka jakość. Colorcoat HPS200 Ultra® to także łatwy materiał do pracy.

**„Dach świątyni jest okrągły, a na tym materiale pracowało się bardzo dobrze. Blachy Colorcoat HPS200 Ultra® były instalowane na miejscu bez żadnych problemów.”** mówi Czesław Oleksy.

Budowa kościoła jest znacznie bardziej wymagająca niż praca przy budynku mieszkalnym. Nie chodzi wyłącznie o jakość, ale także wygląd i dbałość o szczegóły.

**„Budowle sakralne wymagają od architekta dużej dbałości o detal i jakość materiału. Skomplikowanie form wieńczących obiekt wymusza zastosowanie sprawdzonych materiałów. Blachy firmy Tata Steel w 100% spełniły moje oczekiwania.”** mówi jeden z architektów, mgr inż. Paweł Kuczyński.

Ambitna architektura kościoła zwróciła uwagę księdza z innej parafii, w Suwałkach. Zachwycony świątynią ksiądz zwrócił się do Czesława Oleksego i architektów o pozwolenie na wykorzystanie projektu do budowy swojej świątyni.



### Dane kontaktowe

#### Tata Steel

Biuro Informacji

Infolinia Colorcoat Connection®

T: +48 (0) 58 627 46 52

E: [colorcoat.connectionpl@tatasteel.com](mailto:colorcoat.connectionpl@tatasteel.com)

[www.colorcoat-online.com](http://www.colorcoat-online.com)



Colorcoat, Colorcoat Connection, Colorcoat HPS200 Ultra, Confidex, Galvalloy i Scintilla są znakami handlowymi Tata Steel UK Limited.

Copyright 2012 Tata Steel UK Limited  
Language Polish 0112