

TATA STEEL



Produkty Colorcoat® dla budynków rolniczych

Metalowa obudowa budynku



BLACHY POWLEKANE COLORCOAT®

Gama produktów Colorcoat® oferuje wysokiej jakości, ekonomiczne blachy powlekane jako trwałe pokrycia ścian i dachów budynków rolniczych. Blachy Colorcoat® wytwarzane są w Wielkiej Brytanii i są pierwszym produktem, który otrzymał certyfikat normy BES 6001 w zakresie stosowania materiałów pochodzących z odpowiedzialnych źródeł, co potwierdza nasze zaangażowanie w zrównoważone działania i troskę o środowisko. Wszystkie produkty Colorcoat® stanowią efekt prawie 50-letniego nieustannego dążenia do innowacji, kompleksowych testów i doskonałości procesu wytwarzania.

Blachy powlekane Colorcoat® są lekkie, proste w montażu, odporne na uszkodzenia i dostępne w różnych wersjach ochronnych, zapewniając trwałość i wytrzymałość budynku. Proste w konstrukcji, solidne, łatwe w utrzymaniu blachy powlekane Colorcoat® oferują elastyczność w projektowaniu i można je stosować przy rozbudowach, dzięki czemu stanowią doskonały materiał do pokrycia brył budynków rolniczych.

Blachy Colorcoat® oferują konstruktorom obiektów rolniczych szeroki wybór ekonomicznych rozwiązań spełniających bieżące potrzeby i przyszłe wymagania konstrukcyjne budynków w sektorze rolnym. Gama produktów obejmuje materiały odpowiednie dla pomieszczeń magazynowych, jak również dla bardziej wymagających środowisk, takich jak objekty przeznaczone do hodowli drobiu.

Po upływie cyklu życia budynku systemy pokryć nadają się do renowacji, ponownego użycia lub pełnego recyklingu zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi w zakresie ochrony środowiska.



Doskonałe produkty dla budynków rolniczych

Colorfarm® 15

Blacha Colorfarm® 15 odznacza się wysoką odpornością na korozję zarówno po zewnętrznej jak i wewnętrznej stronie budynku. Została specjalnie zaprojektowana, aby zapewnić skuteczny system pokrycia budynków rolniczych, w których panuje wysoka wilgotność. Standardowy ocynkowany rdzeń stalowy gwarantuje 15-letnią funkcjonalność i użyteczność pokrycia budynków, o ile zostały właściwie zaprojektowane i mają odpowiednią wentylację. Produkt dostępny jest w wersji jednostronnie i obustronnie powlekanej.

Obustronnie powlekane blachy Colorfarm® 15 przeznaczone są do stosowania w budynkach nieocieplonych charakteryzujących się wysoką wilgotnością wewnątrz. Z kolei blachy powlekane jednostronnie, nadają się na pokrycia wewnętrznej warstwy budynków izolowanych wykorzystujących złożone systemy montowane na miejscu lub płyty warstwowe. Blachy należy montować tak, aby powłoka spodnia zwrócona była w stronę izolacji. Strona pokrycia wnętrza obiektu narażona na działanie środowiska panującego w budynku chroniona jest grubowarstwową powłoką systemu farby Colorfarm® 15, podczas gdy nienarażoną stronę odwrotną pokrywa odporna powłoka spodnia.

Colorfarm® 15 zapewnia duży poziom odporności na wiele związków chemicznych występujących wewnątrz pomieszczeń rolniczych, a przy właściwym utrzymywaniu cykl życia produktu może się znacznie wydłużyć.

Główne zalety

- Powłoka grubości 35µm, powlekana jedno- lub obustronnie, zapewnia wysoką odporność na działanie związków chemicznych.
- Ocynkowany rdzeń stalowy wytwarzany zgodnie z normą EN 10346:2009.
- Dostępny w 8 kolorach starannie dobranych, aby pasowały do wiejskiego otoczenia.
- 15-letnia gwarancja funkcjonalności produktu wewnątrz budynku.
- Certyfikat CPI5 w zakresie odporności na wilgoć zgodnie z normą EN 10169:2010.

Blachy Colorfarm® 15 zaprojektowano specjalnie na potrzeby wymagających budynków rolniczych, dzięki czemu odznaczają się wysoką odpornością na działanie amoniaku i nawozów sztucznych, a ich funkcjonalność gwarantowana jest na 15 lat.

Produkt nadaje się na budynki gospodarstw rolnych o różnorodnym przeznaczeniu, w tym obiektów przeznaczonych do hodowli żywego



inwentarza i magazynowania zbóż. Został poddany testom na wpływ oddziaływania wielu związków chemicznych typowo występujących w środowisku wiejskim. W zależności od substancji chemicznej, której wpływ na produkt badano, podczas testów blachy Colorfarm® 15 poddawano działaniu oparów, płynu lub pasty zawierających dany związek.

Przeprowadzone niedawno testy potwierdziły, że produkt Colorfarm® 15 odpowiada wymaganiom klasyfikacji CPI5, co oznacza, że należy do najwyższej klasy pokryć wewnętrznych zgodnie z normą EN 10169:2010. Długotrwałe testy odporności na korozję potwierdzają, że powłoka Colorfarm® 15 stanowi znacznie lepszą barierę ochronną w porównaniu z PVDF i tradycyjnymi powłokami na bazie żywic poliestrowych.

Paleta kolorów Colorfarm® 15

Produkty Colorfarm® 15 dostępne są w paletcie 8 barw specjalnie dobranych, aby nawiązywać do kolorystyki tradycyjnych materiałów budowlanych lub uzyskiwać jaśniejsze wnętrza przy zastosowaniu dwustronnie powlekanych blach Colorfarm® 15.



- | | | | |
|-----------------|----------|--------------------|---------------|
| 1. Chalk White | RAL 9002 | 2. Goosewing Grey | BS 10A05 |
| 3. Reseda Green | RAL 6011 | 4. Juniper Green | BS 12B29 |
| 5. Light Ivory | RAL 1015 | 6. Slate Grey | RAL 220 30 05 |
| 7. Slate Blue | RAL 5008 | 8. Millstone Brown | BS 08B29 |

Podane numery oznaczeń wg norm BS lub RAL reprezentują najbardziej zbliżone kolory i nie stanowią dokładnego odwzorowania barwy. Należy skorzystać z metalowych próbek blach Colorfarm® 15, aby ocenić ich rzeczywisty kolor.

Kolory blach Colorfarm® 15 wydrukowane w niniejszej broszurze są jedynie orientacyjne. W celu rzeczywistego odwzorowania koloru i efektu należy uzyskać próbki metalowe za pośrednictwem infolinii Colorcoat Connection®.

Uwaga: W przypadku blachy dwustronnie powlekanej strona spodnia dostępna jest wyłącznie w kolorze Chalk White.

Colorcoat HPS200 Ultra®

Dla budynków rolniczych, które mają przejść próbę czasu, najlepszy wybór stanowią blachy Colorcoat HPS200 Ultra®. Produkt Colorcoat HPS200 Ultra® uzyskał certyfikat CPI5 w zakresie odporności na wilgoć zgodnie z normą EN 10169:2010 i oferuje rewolucyjny system pokryć zapewniający niezrównaną trwałość koloru i połysku.

Blacha Colorcoat HPS200 Ultra® ma trwałą, odporną na ścieranie powłokę wierzchnią grubości 200µm, dostępną w 40 standardowych kolorach. Barwy obejmują odcienie naturalne i stonowane, dzięki którym budynki rolnicze będą wtapiały się w wiejski krajobraz.

Dla budynków nieocieplonych zalecane jest stosowanie dwustronnie powlekanej blachy Colorcoat HPS200 Ultra® w celu zapewnienia lepszej odporności na ścieranie i ochrony przed wpływem wilgotnego otoczenia. Produkt Colorcoat HPS200 Ultra® wykorzystywany jest we wszystkich sektorach budownictwa z uwagi na doskonałą odporność na korozję w środowiskach odznaczających się wysoką kwasowością, zasadowością i wysokim stężeniem soli, jak również ze względu na solidność materiału i doskonałą odporność na promieniowanie UV. Produkt spełnia wymogi RUV4 i RC5 zgodnie z normą EN 10169:2010, co potwierdza wyjątkową trwałość koloru i odporność na korozję. W przypadku pomieszczeń, w których panuje wysokie stężenie amoniaku, np. budynki przeznaczone do hodowli zwierząt, do pokrycia powierzchni wewnętrznej polecamy blachy Colorfarm® 15.

Produkt Colorcoat HPS200 Ultra® objęty jest gwarancją Confidex® na okres do 40 lat, zachowującą ważność dla zewnętrznej strony budynków bez konieczności przeprowadzania ich konserwacji lub inspekcji.

Więcej informacji znajduje się w broszurze poświęconej Colorcoat HPS200 Ultra®.

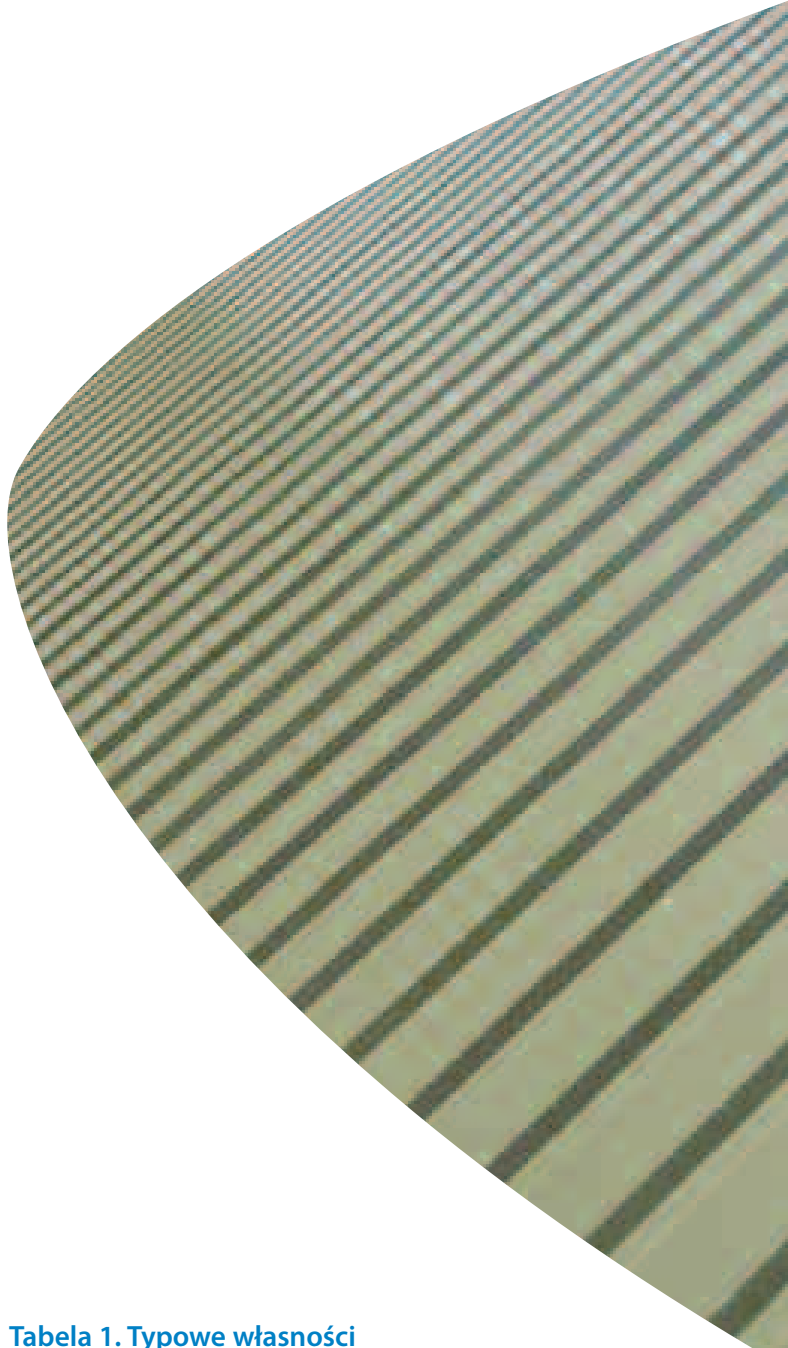


Tabela 1. Typowe własności

		Colorfarm® 15	Colorcoat HPS200 Ultra®	Norma testowa
Całkowita grubość suchej powłoki	µm	35	200	EN 13523 - 1
Połysk (60°)	%	30 - 40	10 - 40	EN 13523 - 2
Odporność na zarysowania	g	> 3000	> 3500	EN 13523 - 12
Odporność na ścieranie: (Taber, 250 obrotów, 1 kg)	mg	< 15	< 12	EN 13523 - 16
Elastyczność:				
Odporność na uderzenia	J	16	18	EN 13523 - 15
Minimalny promień gięcia	T	2T @ 16°C	0T @ 16°C	EN 13523 - 7
Przyczepność (nacięcia krzyżkowe)	%	100%	100%	EN 13523 - 6
Odporność na korozję:				
Mgła solna	h	1000	1000	EN 13523 - 8
Wilgotność	h	1000	1000	EN 13523 - 25
Maksymalna temperatura ciągłej eksploatacji		100°C	60°C	Tata Steel
Klasyfikacja wewnętrznej odporności na wilgoć		CPI5	CPI5	EN 10169:2010

Uwagi

- Dane przedstawione w powyższej tabeli to właściwości typowe i nie stanowią specyfikacji. Dane te odnoszą się do powłoki wierzchniej i kolorów jednolitych. Szczegóły dotyczące metod testowania znajdują się na stronie www.colorcoat-online.com
- Jeśli inne komponenty muszą dokładnie pasować kolorem do pokrycia dachu czy ściany, najlepszym odnośnikiem jest porównanie ich z kolorem konkretnego pokrycia dostarczonego na miejsce.

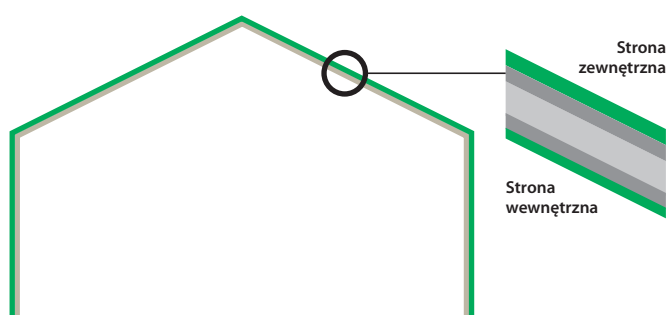
Tabela 2. Zastosowanie produktów Colorcoat® zalecane dla danego typu budynku

Typ budynku	Poszycie jednowarstwowe, bez izolacji	Poszycie z izolacją, montowane na miejscu lub płyty warstwowe
Wysoki poziom stężenia amoniaku, wysoka wilgotność, np. hodowla drobiu i innego żywego inwentarza.	Dwustronnie powlekana blacha Colorfarm® 15	Strona zewnętrzna: Colorcoat HPS200 Ultra® Strona wewnętrzna: Colorfarm® 15
Niski poziom stężenia amoniaku, kontrolowana temperatura, wysoka wilgotność, np. magazyny przeznaczone do składowania warzyw.	Dwustronnie powlekana blacha Colorfarm® 15 lub dwustronnie powlekana blacha Colorcoat HPS200 Ultra®	Strona zewnętrzna: Colorcoat HPS200 Ultra® Strona wewnętrzna: Colorfarm® 15
Niski poziom stężenia amoniaku, kontrolowana niska wilgotność, chłodne otoczenie, np. magazyny do składowania zboża bez bezpośredniego kontaktu z blachą.	Dwustronnie powlekana blacha Colorfarm® 15 lub dwustronnie powlekana blacha Colorcoat HPS200 Ultra®	Strona zewnętrzna: Colorcoat HPS200 Ultra® Strona wewnętrzna: Colorfarm® 15
Stosunkowo niski poziom zanieczyszczeń, niska wilgotność, np. składy maszyn i magazyny ogólnego składowania.	Dwustronnie powlekana blacha Colorfarm® 15 lub Colorcoat HPS200 Ultra® (dostępna jest blacha jednostronnie powlekana do zastosowania zewnętrznego ze standardową powłoką spodnią lub dwustronnie powlekana).	Strona zewnętrzna: Colorcoat HPS200 Ultra® Strona wewnętrzna: Colorfarm® 15 Colorcoat® PE 15

Uwagi

1. Colorfarm® jest jedynym dostępnym produktem Colorcoat® posiadającym standardową gwarancję na pokrycia wewnętrznej strony budynku.
2. Wybór blachy na pokrycie zewnętrznej strony budynku zależy od wymaganej gwarancji.
3. Blachy powlekane jednostronnie nie są zalecane do zastosowania jako pokrycia zadaszeń wiat.

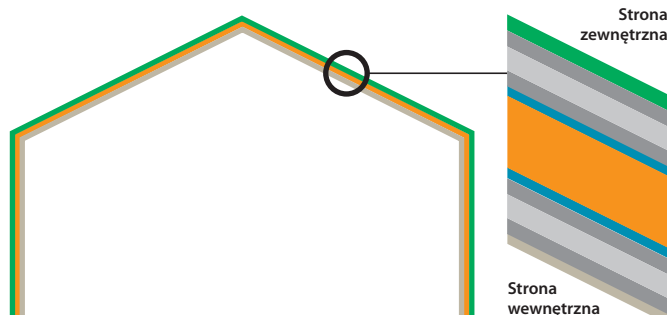
Systemy jednowarstwowe, np. magazyny zboża i warzyw



Objaśnienia

- Rdzeń stalowy
- Warstwa metaliczna
- Obustronnie powlekana blacha Colorfarm® 15 lub obustronnie powlekana blacha Colorcoat HPS200 Ultra®

Systemy z izolacją, np. obiekty przeznaczone do hodowli drobiu



Objaśnienia

- Rdzeń stalowy
- Warstwa metaliczna
- Colorcoat HPS200 Ultra®
- Standardowa powłoka spodnia
- Colorfarm® 15
- Izolacja

Tabela 3. Narażenie blach Colorfarm® 15 na działanie typowych związków chemicznych

Odczynnik testu	Doskonała odporność	Trwałość Dobra odporność	Ograniczona odporność
Nawóz: fosforan 10%	•		
Nawóz: fosforan amonowy	•		
Nawóz: NPK 25:5:5	•		
Nawóz: NPK 5:24:15	•		
Kąpiel bakteriobójcza	•		
Środek konserwujący drzewo	•		
Środek chwastobójczy	•		
Kwas solny (10%)			•
Kwas siarkowy (10%)			•
Kwas fosforowy (10%)			•
Kwas octowy (10%)			•
Kwas masłowy (10%)			•
Kwas mlekowy (10%)		•	
Soda kaustyczna w granulkach			•
Amoniak (o wysokim stężeniu 75%)		•	
Podchloryn sodu		•	
Azotan(V) amonu			•
Fosforan amonowy	•		
Węglan sodu	•		
Chloran(V) sodu	•		
Azotan(V) sodu	•		
Formaldehyd (40%)	•		
Mocznik	•		
Woda	•		
Dwutlenek węgla	•		

www.colorcoat-online.com

Znaki handlowe firmy Tata Steel UK Limited (wcześniej pod nazwą Corus)

Colorcoat, Colorcoat HPS200 Ultra i Colorfarm to zarejestrowane znaki handlowe firmy Tata Steel UK Limited.

Dolożyliśmy wszelkich starań, aby informacje zawarte w niniejszej publikacji były precyzyjne. Niemniej jednak Tata Steel Europe Limited ani jej spółki zależne (włączając Tata Steel UK Limited) nie biorą odpowiedzialności za błędy ani za informacje, które mogą zostać uznane za wprowadzające w błąd. Opisy lub sugestie dotyczące stosowania wymienionych produktów lub metod pracy są podane tylko w celach informacyjnych, a Tata Steel Europe Limited ani jej spółki zależne nie biorą za nie odpowiedzialności.

Przed użyciem produktów lub usług dostarczonych lub wytworzonych przez Tata Steel Europe Limited i jej spółki zależne nabywca powinien zweryfikować możliwość ich zastosowania.

Niniejszą broszurę wydrukowano przy użyciu ulegającego biodegradacji tuszu roślinnego i papieru wyprodukowanego z surowca pochodzącego z lasów zarządzanych zgodnie z zasadami odpowiedzialnej gospodarki leśnej, posiadającego etykietę FSC. Zawiera 10% włókien odzyskanych, zgodnie z polityką kierowania odpadów ze składowisk do dalszej obróbki.

Dane kontaktowe działu sprzedaży

Tata Steel

Ul. Piastowska 7

40-005 Katowice

Polska

T: +48 (0) 32 256 25 47

F: +48 (0) 32 256 25 48

Infolinia Colorcoat Connection®

T: +48 (0) 58 627 46 52

E: colorcoat.connectionpl@tatasteel.com

Copyright 2012 Tata Steel, Registered Office: 30 Millbank London SW1P 4WY, Registered in England No. 2280000

Language Polish 0112