|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tata Steel IJmuiden BV - Kwaliteitsdienst Techniek**  **Motivatie Se75-onderzoek dunne wand (< 14 mm)** | | | Tata Steel - Tata RGB | |
| Compleet in te vullen door aannemer en/of NDO-firma, na invullen opsturen naar: [mark.wille@tatasteel.com](mailto:mark.wille@tatasteel.com), bij afwezig: [henk.schipper@tatasteel.com](mailto:henk.schipper@tatasteel.com)  *Beoordeling dient door een RT-er Level II uitgevoerd te worden* | | Fabriek/Werkeenheid :  Naam aanvrager :  Datum aanvraag :  SAP-opdrachtnr. : | | |
| **Algemeen:**  Projectnaam :  Projectnummer :  Uitvoerende laswerk :       (firma)  Uitvoerende NDO :       (firma)  Medium :  Bedrijfsdruk :  Ontwerpdruk PS :  Ontwerptemp. (°C) : | | Installatie :  Adrescode/Locatie (gouden) las :  Betreft:  Nieuwbouw /  Wijziging /  Reparatie | | |
| Te onderzoeken deel leiding:  Diameter DN x Wanddikte :  Materiaalsoort :  Ligging :  Bovengronds /  Ondergronds  Datum uitvoering gepland : | | |
| **Ontwerp & Onderzoek:**  Ontwerpcode te onderzoeken deel :  EN13480/13445  EN15001-1  NEN2078  RToD  anders, nml.:  Bouwjaar te onderzoeken deel :  voor-april 2002, ca: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  na april 2002  Te onderzoeken deel valt onder keur (DTD / NL-CBI) :  ja: DR/K/L/V-nr: \_\_\_\_\_\_\_\_\_  nee  onbekend | | | | |
| **Technische situatie onderzoek: (Beoordeeld door: Firma: )** | | | | |
| |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Tek./ISO-nr. | Lasnr. | Diam. (mm) | WT (mm) | RT- techniek *[1]* | Door-straal-dikte (mm) | Vrije ruimte (m) *[2]* | Werk-hoogte (m) *[3]* | Röntgen uitvoer-baar ? | Situatie-nr. *[4]* | Se75-onder-zoek acc.? *[5]* | Extra voor-waarden *[5*] | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | | | | | | |
| *[1]* RT-techniek: Enkele wand EW of Dubbele wand DW.  *[2]* Vrije ruimte: Vrije ruimte t.o.v. de lasnaad in meter.  *[3]* Werkhoogte: Werkhoogte t.o.v. de onderliggende vloer in meter.  *[4]* Situatie-nr.: S1 t/m S7; zie onder.  *[5]* In te vullen door Tata Steel inspecteur (Ja/Nee) en tevens A1 t/m A3; zie onder. | | | | |
| ***[4]* Situatie-nummers (Röntgen-onderzoek praktisch onuitvoerbaar):**  S1 Uitwendige diameter >100 mm + vrije ruimte rondom <1000 mm  S2 Uitwendige diameter <=100 mm + vrije ruimte rondom <300 mm  S3 Benodigde kabellengte tussen buis en schakelbord > 15 m  S4 Werkhoogte > 1,8 m, geen ruimte voor hoogwerker(s)  S5 Werkhoogte > 1,8 m, complexe steiger vereist  S6 Afzetgebied met grens < 10 Sievert niet mogelijk  S7 Andere situatie: \_\_\_\_\_ | | | | |
| ***[5]* Extra voorwaarden voor acceptatie:**  A1 Vereiste filmklasse C3 (b.v. Agfa D4) + minimale zwarting 2.3  A2 Vereiste filmklasse C3 (b.v. Agfa D4) + minimale zwarting 2.3 + acceptatiecriteria Lloyd’s ETNL/TN/06/T-045 par. 6  A3 Extra: \_\_\_\_\_ | | | | |
| **Akkoord motivatie:** | | | | |
| Tata Steel Inspecteur (KDT)  *Voor Se75-onderzoek niet-keuringsplichtige installaties*  Handtekening :  Naam :  Datum : | Dienst Toezicht Drukhouders (DTD)  *Voor Se75-onderzoek keuringsplichtige installaties*  Handtekening en stempel :  Naam :  Datum : | | | Conformiteitsbeoordelingsinstantie (NL-CBI)  *Voor Se75-onderzoek keuringsplichtige installaties*  Handtekening en stempel :  Naam :  Datum : |