|  |  |
| --- | --- |
| **Tata Steel IJmuiden BV - Kwaliteitsdienst Techniek****Motivatie Se75-onderzoek dunne wand (< 14 mm)** | Tata Steel - Tata RGB |
| Compleet in te vullen door aannemer en/of NDO-firma, na invullen opsturen naar:mark.wille@tatasteel.com, bij afwezig: henk.schipper@tatasteel.com*Beoordeling dient door een RT-er Level II uitgevoerd te worden* | Fabriek/Werkeenheid :      Naam aanvrager :      Datum aanvraag :      SAP-opdrachtnr. :       |
| **Algemeen:**Projectnaam :      Projectnummer :      Uitvoerende laswerk :       (firma)Uitvoerende NDO :       (firma)Medium :      Bedrijfsdruk :      Ontwerpdruk PS :      Ontwerptemp. (°C) :       | Installatie :      Adrescode/Locatie (gouden) las :      Betreft: [ ]  Nieuwbouw / [ ]  Wijziging / [ ]  Reparatie |
| Te onderzoeken deel leiding: Diameter DN x Wanddikte :       Materiaalsoort :      Ligging : [ ]  Bovengronds / [ ]  Ondergronds Datum uitvoering gepland :       |
| **Ontwerp & Onderzoek:**Ontwerpcode te onderzoeken deel : [ ]  EN13480/13445 [ ]  EN15001-1 [ ]  NEN2078 [ ]  RToD [ ]  anders, nml.:      Bouwjaar te onderzoeken deel : [ ]  voor-april 2002, ca: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [ ]  na april 2002Te onderzoeken deel valt onder keur (DTD / NL-CBI) : [ ]  ja: DR/K/L/V-nr: \_\_\_\_\_\_\_\_\_ [ ]  nee [ ]  onbekend |
| **Technische situatie onderzoek: (Beoordeeld door: Firma: )** |
|

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Tek./ISO-nr. | Lasnr. | Diam. (mm) | WT (mm) | RT-techniek *[1]* | Door-straal-dikte (mm) | Vrije ruimte (m) *[2]* | Werk-hoogte (m) *[3]* | Röntgen uitvoer-baar ? | Situatie-nr. *[4]* | Se75-onder-zoek acc.? *[5]* | Extra voor-waarden *[5*] |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

 |
| *[1]* RT-techniek: Enkele wand EW of Dubbele wand DW.*[2]* Vrije ruimte: Vrije ruimte t.o.v. de lasnaad in meter.*[3]* Werkhoogte: Werkhoogte t.o.v. de onderliggende vloer in meter.*[4]* Situatie-nr.: S1 t/m S7; zie onder.*[5]* In te vullen door Tata Steel inspecteur (Ja/Nee) en tevens A1 t/m A3; zie onder. |
| ***[4]* Situatie-nummers (Röntgen-onderzoek praktisch onuitvoerbaar):**S1 Uitwendige diameter >100 mm + vrije ruimte rondom <1000 mmS2 Uitwendige diameter <=100 mm + vrije ruimte rondom <300 mmS3 Benodigde kabellengte tussen buis en schakelbord > 15 mS4 Werkhoogte > 1,8 m, geen ruimte voor hoogwerker(s)S5 Werkhoogte > 1,8 m, complexe steiger vereistS6 Afzetgebied met grens < 10 Sievert niet mogelijkS7 Andere situatie: \_\_\_\_\_ |
| ***[5]* Extra voorwaarden voor acceptatie:**A1 Vereiste filmklasse C3 (b.v. Agfa D4) + minimale zwarting 2.3A2 Vereiste filmklasse C3 (b.v. Agfa D4) + minimale zwarting 2.3 + acceptatiecriteria Lloyd’s ETNL/TN/06/T-045 par. 6A3 Extra: \_\_\_\_\_ |
| **Akkoord motivatie:** |
| Tata Steel Inspecteur (KDT)*Voor Se75-onderzoek niet-keuringsplichtige installaties*Handtekening :Naam :      Datum :       | Dienst Toezicht Drukhouders (DTD)*Voor Se75-onderzoek keuringsplichtige installaties*Handtekening en stempel :Naam :      Datum :       | Conformiteitsbeoordelingsinstantie (NL-CBI)*Voor Se75-onderzoek keuringsplichtige installaties*Handtekening en stempel :Naam :      Datum :       |