

## C67mod - Vergütungsstahl

Hochfester, zuverlässiger warmgewalzter Stahl für anspruchsvolle Einsatzmöglichkeiten

Stähle mit hohem Kohlenstoffgehalt zeichnen sich durch hohe Beständigkeit, Härte und Festigkeit aus. Diese Sorte ist für Teile konzipiert, die bei intensiver Nutzung eine zuverlässige Formstabilität erfordern.

Typische Anwendungen sind Sägeblätter, Stahlkappen für Sicherheitsschuhe, (Fahrrad-) Ketten, Klemmen und Schnallen für

Sicherheitsgurte, Kupplungen, Automobilbauteile, Ventile, Unterlegscheiben und Federn.

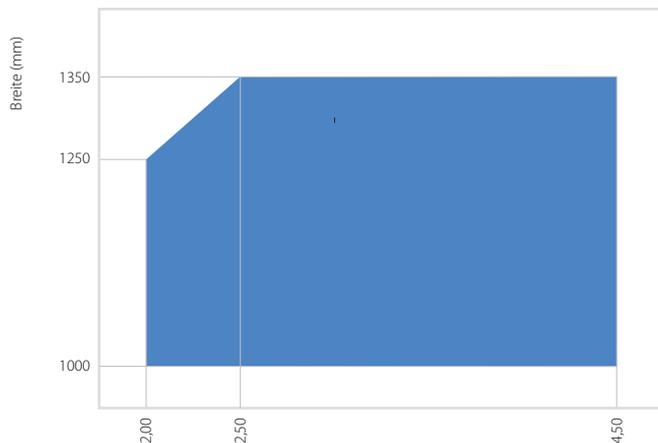
C67mod ist basiert auf einer intermediären Chemie, sodass sowohl C67- als auch C75-Chemie gemäß EN 10132 abgedeckt werden können. Damit bietet C67mod den Anwendern optimale Flexibilität für beide definierten Qualitäten.

### Chemische Zusammensetzung (in Gewichtsprozent)

Sorte	C	Mn	P	S	Si	Cr	Al
	Min. - Max.	Min. - Max.	Max.	Max.	Min. - Max.	Max.	Max.
<b>C67mod</b>	0,70 - 0,74	0,60 - 0,75	0,020	0,010	0,15 - 0,30	0,20 - 0,30	0,020

Unser Verfahren zur Herstellung von Sauerstoffstahl führt zu geringen Mengen an Restelementen wie Cu, Mo, Ni und Sn

### Abmessungsfenster von C67mod



■ C67mod

Für Abmessungen außerhalb der dargestellten Matrix (warmgewalzt trocken und warmgewalzt gebeizt und geölt) wenden Sie sich bitte an Tata Steel oder Ihren regionalen Vertriebsansprechpartner.

### Dickentoleranzen

Die Stahlgüte C67mod entspricht der Norm EN 10051:2010, Kategorie C (Anhang A). Engere Toleranzen sind auf Anfrage erhältlich.

### Coilgewichte

C67mod	
Max. Coilgewicht	33 Tonnen
Min. KIM	15 kg/mm
Max. KIM	23 kg/mm

### Coil Querprofil

Coils, die vor dem Kaltwalzen vorgespalten werden müssen, können auf Anfrage mit einem geringeren Querprofil und einer Bombierung von max. 60 µm geliefert werden.

### Stahleinheit

C67mod wird durch spezielle Pfannenbehandlung mit sehr guter Sauberkeit hergestellt. Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte.

### Entkohlung

Insgesamt wird eine maximale Entkohlung von 2,5 % garantiert (Summe der auf beiden Seiten gemessenen Entkohlungswerte).



[www.tatasteeleurope.com](http://www.tatasteeleurope.com)

**Tata Steel**

Engineering

Postfach 10.000

1970 CA IJmuiden

Niederlande

E: [connect.engineering@tatasteeleurope.com](mailto:connect.engineering@tatasteeleurope.com)

[www.tatasteeleurope.com/de/engineering](http://www.tatasteeleurope.com/de/engineering)

ENG:DE:50:1019

Es wurde größtmögliche Sorgfalt angewandt, um zu gewährleisten, dass der Inhalt dieser Veröffentlichung korrekt ist. Tata Steel noch ihre Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keinerlei Verantwortung oder Haftung für Fehler oder Informationen, die als irreführend erachtet werden.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.

Copyright 2019  
Tata Steel Europe Limited