

## Ympress® Laser S420MC

Schnelles und sauberes schneiden für höhere Produktivität, hervorragende Oberflächenqualität und zuverlässige Verformbarkeit

Ympress Laser S420MC ist ein warmgewalzter, hochfester und niedriglegierter Stahl, optimiert für effizientes Laserschneiden und problemlose Weiterverarbeitung. Ympress Laser S420MC bietet höchste Festigkeit bei außergewöhnlicher Formbarkeit und einheitlich hoher Qualität. Er ist die ideale Wahl für Einsatzgebiete, bei denen geringes Gewicht, höchste Festigkeit und hervorragende Formbarkeit oberste Priorität sind. Dazu gehören Komponenten für Autositze, LKW- und Anhängerteile, Abschlepphaken, Industriesilos und Landmaschinen.

Ympress Laser S420MC zeichnet sich durch außergewöhnliche Ebenheit, minimale Eigenspannungen und eine hochwertige Oberfläche aus. Konstante Produkteigenschaften garantieren eine schnelle und reibungslose automatisierte Verarbeitung. Die erhöht die Produktivität und minimiert den Ausschussanteil. Sauberes Schnittkanten – auch bei hohen Geschwindigkeiten – ermöglichen eine einfache Entnahme der Fertigteile bei geringem Nachbearbeitungsbedarf. Ympress Laser S420MC eignet sich ebenfalls für konventionelle Schneidverfahren und lässt sich problemlos schweißen und verzinken.

### Mechanische Eigenschaften (parallel zur Walzrichtung)

	Min. Streckgrenze	Min./Max. Zugfestigkeit	Bruchdehnung A			Min. Biegeradius ab* ≤ 180°
			t < 3 mm	3 mm ≤ t < 5 mm	t ≥ 5 mm	
	R <sub>eh</sub> in MPa	R <sub>m</sub> in MPa	L <sub>0</sub> = 80 mm (%)	L <sub>0</sub> = 5,65√S <sub>0</sub> mm (%)	L <sub>0</sub> = 5,65√S <sub>0</sub> mm (%)	
<b>Typischer Wert</b>	460	545	26	27	26	-
<b>Garantierter Wert</b>	≥ 420	500-600	18	22	21	0 t
<b>EN-10149-2</b>	≥ 420	480-620	16	19	19	0,5 t

\* Biegeradius ≤ 180°, quer zur Walzrichtung ermittelt  
t = Materialdicke in mm

### Chemische Zusammensetzung (in Gewichtsprozent)

	C	Mn	Si	P	S	Al <sub>tot</sub>	Nb	V	Ti	Mo	C <sub>EV</sub> * < 6 mm	C <sub>EV</sub> * > 6 mm
<b>Garantierter Wert</b>	≤ 0,10	≤ 1,50	≤ 0,030	≤ 0,020	≤ 0,005	≥ 0,015	≤ 0,08	-	≤ 0,05	-	0,29	0,31
<b>EN 10149-2</b>	≤ 0,12	≤ 1,60	≤ 0,50	≤ 0,025	≤ 0,015	≥ 0,015	≤ 0,09	≤ 0,20	≤ 0,15	-	-	-

\* C<sub>EV</sub> ist ein typischer Wert

### Kerbschlagbiegeversuch (optional und parallel zur Walzrichtung)

		Biegeversuch J bei -20 °C
<b>Garantierter Wert*</b>	6-15 mm	≥ 40
<b>Typischer Wert</b>		130

\* In Übereinstimmung mit EN 10149-2 können die genannten Werte (Kerbschlagbiegeversuch) nur garantiert werden, wenn bei Bestellung akzeptiert

### Dickentoleranzen

Alle Ympress Laser-Produkte entsprechen ½ EN 10051:2010. Engere Toleranzbereiche auf Wunsch erhältlich.

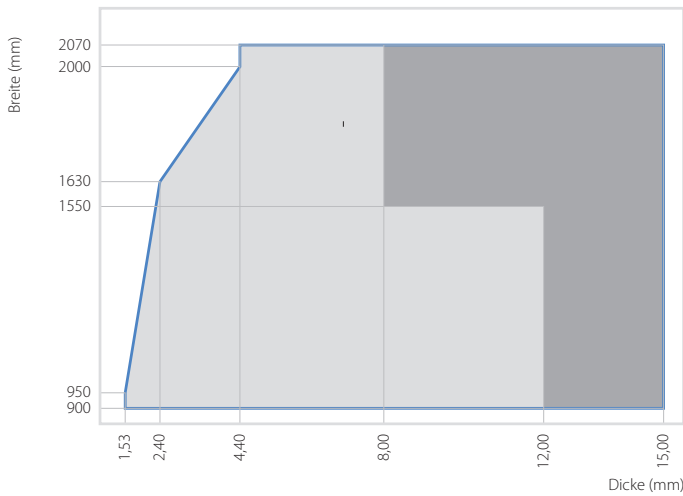
### Zertifikate

Standardmäßig kommt jedes Ympress Laser-Produkt mit einem 2.2.-Zertifikat. Weitere Zertifikate auf Anfrage.

### Technischer Support

Wir unterstützen Sie dabei, die für Ihren Bedarf ideale Ympress Laser-Lösung zu finden. Unsere kompetenten technischen Ingenieure und Vertriebsprofis stehen Ihnen in allen Fragen rund um die Auswahl des richtigen Stahls für die entsprechende Anwendung mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Ingenieure beraten Sie umfassend zu Produkt- und Prozessoptimierung, um Durchsatz, Produktion und Leistungsfähigkeit des Endprodukts zu steigern.

## Verfügbare Abmessungen für Ympress Laser S420MC



- Verfügbar als warmgewalzte, ungebeizte Rollen/Bleche
- Verfügbar als warmgewalzte, gebeizte Rollen/Bleche
- Verfügbar als warmgewalzte, gebeizte Bleche

## Ympress® Laser-Produktspektrum

Verfügbar: E250C, S355MC, S420MC

Dicke: 1,5 - 20 mm  
(Sortenspezifisch)

Breite: 900 - 2070 mm

Oberflächenbehandlung: warmgewalzt trocken, gebeizt und geölt

[www.tatasteeleurope.com](http://www.tatasteeleurope.com)

### Tata Steel

Engineering

Postfach 10.000

1970 CA IJmuiden

Niederlande

[connect.engineering@tatasteel.com](mailto:connect.engineering@tatasteel.com)

[www.tatasteeleurope.com/strip](http://www.tatasteeleurope.com/strip)

IN0117:750:DE:1017

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden auf ihre Exaktheit hin geprüft. Tata Steel Europe Limited und seine Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keine Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen.

Tata Steel Europe Limited ist in England unter der Nummer 05957565 und mit Sitz unter der Anschrift 30 Millbank, London SW1P 4WY, im Handelsregister eingetragen.

Copyright 2017  
Tata Steel Europe Limited