TATA STEEL

TATA

Ympress® S500MC

Fester, beständiger und höchst formbarer Stahl

Ympress® S500MC ist ein warmgewalzter, hochfester, niedriglegierter Stahl. Er bietet höchste Festigkeit bei außergewöhnlicher Formbarkeit und einheitlich hoher Qualität. Er eignet sich besonders für sicherheitsrelevante Anwendungen, für die es auf höchste Festigkeit ankommt, wie z. B. Krane, Erdbaumaschinen, Teleskopausleger und Kfz-Fahrwerkskomponenten.
Die hohe Streckgrenze von Ympress® S500MC sorgt für eine verbesserte Tragfähigkeit und vermeidet Bußgelder wegen Überlast. Dank der außergewöhnlichen Festigkeit können leichtere Teile gefertigt werden, um speziellen Anforderungen an Leichtbaukonstruktionen gerecht zu werden. Dickenreduzierung bietet den zusätzlichen Vorteil von erhöhtem Ertrag pro Tonne Stahl. Einheitliche Produkteigenschaften und regelmäßige Materialdicken garantieren eine unkomplizierte Verarbeitung bei beispielgebender Wiederholbarkeit. Ympress® S500MC lässt sich problemlos schweißen und verzinken. Aufgrund der hervorragenden Oberflächengüte sind weniger Bearbeitungsschritte nötig.

Mechanische Eigenschaften (parallel zur Walzrichtung)

			Bruchdehnung A			Min. Biegeradius*	
	Min. Streckgrenze	**Min./Max. Zugfestigkeit**	**t < 3 mm**	**3 mm ≤ t < 5 mm**	**t ≥ 5 mm**	**t < 5 mm**	**t ≥ 5 mm**
	R_{eH} in MPa	R_m in MPa	L_0=80mm (%)	$L_0=5{,}65\sqrt{S_0}$mm (%)	$L_0=5{,}65\sqrt{S_0}$mm (%)	(t)	(t)
Typischer Wert	560	650	20	22	22	-	-
Garantierter Wert	500	580-700	≥ 13	≥ 18	≥ 17	0,5	0,5
EN 10149-2	500	550-700	≥ 12	≥ 14	≥ 14	1	1

* Min. Biegeradius 180º, quer zur Walzrichtung ermittelt

Chemische Zusammensetzung (In Gewichtsprozent)

	C	Mn	Si	P	S	Al_{tot}	Nb	V	Ti	Mo	C_{EV}*	C_{EV}*
											< 6 mm	≥ 6 mm
Garantierter Wert	≤ 0,10	≤ 1,65	≤ 0,03	≤ 0,020	≤ 0,003	≥ 0,015	≤ 0,08	-	≤ 0,06	-	-	-
EN 10149-2	≤ 0,12	≤ 1,70	≤ 0,50	≤ 0,025	≤ 0,015	≥ 0,015	≤ 0,09	≤ 0,20	≤ 0,15	-	0,31-	0,33

* C_{EV} ist ein typischer Wert

Kerbschlagbiegeversuch (optional und parallel zur Walzrichtung)

	J bei -20ºC
Garantierter Wert* (6-12mm)	≥ 40
Typischer Wert	130

* In Übereinstimmung mit EN 10149 können die genannten Werte (Kerbschlagbiegeversuch) nur garantiert werden, wenn bei Bestellung akzeptiert

Dickentoleranzen

Alle Ympress® Produkte entsprechen ½ EN 10051:2010. Engere Toleranzbereiche auf Wunsch erhältlich.

Zertifikate

Standardmäßig kommt jedes Ympress® -Produkt mit einem 2.2.-Zertifikat. Weitere Zertifikate auf Anfrage.

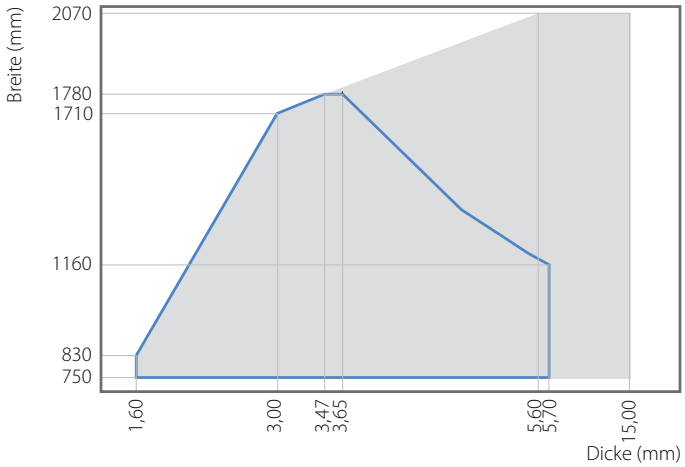
Technischer Support

Wir unterstützen Sie dabei, die für Ihren Bedarf ideale Ympress®-Lösung zu finden. Unsere kompetenten technischen Ingenieure und Vertiebsprofis stehen Ihnen in allen Fragen rund um die Auswahl des richtigen Stahls für die entsprechende Anwendung mit Rat und Tat zur Seite. Unsere Ingenieure beraten Sie umfassend zu Produkt- und Prozessoptimierung, um Durchsatz, Produktion und Leistungsfähigkeit des Endprodukts zu steigern.

Ympress®-Produktspektrum

Ympress®:	S315MC, S355MC, S420MC, S460MC, S500 MC, S550MC S650MC, E690TM, S700MC
Ympress® Laser:	E250C / S355MC / S420MC
Dicke:	1,5 - 20mm (je nach Güte)
Breite:	750 - 2070mm (je nach Güte)
Oberflächenbehandlung:	Warmgewalzt trocken, gebeizt und geölt

Verfügbare Abmessungen für Ympress® S500MC



Verfügbar als warmgewalzte, ungebeizte Rollen
Verfügbar als warmgewalzte, gebeizte Rollen

www.tatasteeleurope.com

Tata Steel
Postfach 10000
1970 CA IJmuiden
Niederlande
strip.enquiries@tatasteel.com

IS0116:250:DE:1115

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen wurden auf ihre Exaktheit hin geprüft. Tata Steel Europe Limited und seine Tochtergesellschaften übernehmen jedoch keine Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen.

Tata Steel Europe Limited ist in England unter der Nummer 05957565 und mit Sitz unter der Anschrift 30 Millbank, London SW1P 4WY, im Handelsregister eingetragen.

Copyright 2015
Tata Steel Europe Limited